生物质发电过程中存在的问题

(1)降低生物质的发电成本

要从原料来源、发电机组质量、发电规模大小、经营管理机制、生产人员素质等方面寻求降低生物质发电成本的途径。实践已经证明：只有降低生物质发电成本，气化发电技术才有竞争力和广阔的市场需求。

(2)扩大发电规模

我国粮食加工厂规模大小不一，稻谷加工能力从50～300t／d不等，相应的谷壳发电功率应为160～2000kW。研制出较大功率的发电机组有许多好处。首先，可满足大型粮食加工厂(或木材加工厂)的耗能需要；其次，随着发电容量的加大，须用流化床气化炉代替固定床气化炉，生物质发电技术也须相应提高，从而可提高生物质发电系统的效率；再次，根据电力部门规定，上电网的机组功率不能小于500kW。因此，扩大发电规模，可使气化发电有较好的经济性与适用性。

(3)提高去除燃气中焦油的技术

我国现行的焦油去除技术不先进，燃气中焦油含量较高，造成内燃机磨损严重，机组运行一段时间后，须停机清理积聚在系统内的焦油，降低了设备利用率，增加了气化发电成本。因此，应尽快探索使用催化裂解等先进方法，以提高燃气中焦油的去除率。

(4)废水与灰分的处理

在清除焦油与灰分过程中，须耗用大量的水。这些含有焦油与灰分的水，在排放前应进行处理，以减少二次污染，并尽可能循环使用。以稻草和稻壳为燃料的固定床气化炉，生成的灰分不仅数量较多，而且含有较多的炭，通过提高炉子的气化效率，并对灰分进行煅烧处理，将有助于问题的解决。若能将灰分加工成保温材料或提取高纯度的SiO2，既可收到经济效益，又有利于满足环保的要求

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/1599.html