

玉米芯



简介

玉米芯是用玉米棒破碎加工再经过严格筛选制成，具有组织均匀、硬度适宜、韧性好、吸水性强、耐磨性能好等优点，在使用过程中不易破碎。

用途

用于眼镜、钮扣、电子元件、汽车零部件、磁性材料的抛光和干燥、擦干处理。被加工件表面光亮，光洁度高，工件表面没有水纹痕迹。

玉米芯可分大、中、小号可与光饰设备、干燥设备配套使用。

目前在高新技术产业中，由于玉米芯含有丰富的纤维素、半纤维素、木质素等，已被用于造纸，生物制糖等行业。

- 1、可用它从废水中提取重金属，可用它防止热的薄钢片粘在一起；
- 2、可用于纸板、水泥板、水泥砖制作，可用它做胶水或浆糊的填充剂；
- 3、可用做包装材料、火药的制造；
- 4、可用做橡胶助剂，制造轮胎时加入它，可增加轮胎与地面间的磨擦力，达到增大牵引力的效果，延长轮胎使用寿命；
- 5、可用于干洗业，用它处理过的皮毛既干净又美观；
- 6、可作为饲料预混料，蛋氨酸、赖氨酸、赖氨酸蛋白粉、甜菜碱、各种霉制剂、防霉剂、维生素、磷脂、植酸酶、香味剂及马杜霉素、安普霉素氯化胆碱等，兽药添加剂产品，营养性载体，可代替次粉，也是生物制品水洗霉发酵的主要原料之一。

理想的载体—玉米芯系列颗粒粉。玉米芯颗粒粉是选用优质玉米芯加工而成，为米色或黄褐色，是以往各种粕类颗粒粉的换代产品，含水份5.0、粗蛋白5.7、粗纤维3.7，比重为0.3-0.35，吸附力50-70，是制作兽药的载体，是豆饼粉及其它载体的替代品。主要用于生产马杜霉素、胆碱类、维生素、预混剂和饲料添加剂等十几个兽药及饲料添加剂品种。它具有比其它载体成本低、保质期长、流动性好、吸水性强、适口性好等特点。以玉米芯颗粒粉为载体生产的兽药保质期达三年以上重稳定，各项指标及微生物指标均符合国内和国际标准，成本低、物美价廉。

制作方法

1.磨碎浸泡：选用当年的玉米芯100千克碾磨成细屑，大小似豆粒为宜，置于浸泡缸中浸泡1~2小时，使玉米芯屑吸水膨胀，吸水量达40%左右。浸泡后将坯料捞出放在竹筐和箩筐中，再用清水冲洗一下，沥水后即可上屉汽蒸。

2.汽蒸：上屉蒸制时，先将浸泡过的玉米心屑铺好，上面盖一层麸皮或谷糠，其用量约占坯料的10%，上汽后蒸20分钟，向坯料中拌入10%的凉水，拌匀后再蒸40分钟。再拌入10%的凉水，目的使坯料软化并蒸熟蒸透。

3.拌麦芽乳：待蒸好的坯料摊晾至65~75℃时，即可拌入麦芽乳。坯料摊晾温度冬季取高限，夏季取低限。麦芽乳的制作：先将大麦15千克(以当年的二棱大麦为佳)在清水中浸泡2小时，若水温过低，应适当延长浸泡时间，浸过的麦粒平铺在竹匾上，厚1厘米左右，上盖湿布保温25~30℃，直至大麦发芽。当麦芽长到干麦粒的两倍半长，芽苞由白转绿时，加水磨成乳，加水量约为麦芽的1倍。

4.糖化：拌入麦芽乳后，即可将坯料下缸糖化，糖化缸应能保温，进行保温糖化16~24小时，进料后糖化温度须保持在55℃左右，后期温度可适当提高。糖化结束后，放出糖液进行浓缩制饴。

5.浓缩制饴：将糖化缸底部的浓糖液尽量放出，立即过滤，然后入锅熬糖浓缩。糖糟可作饲料。熬糖时，开始火力要猛，随着糖液的浓缩，火力要逐渐减弱，并不停地搅拌，预防变焦炭化，最后用小火熬制，直至所需要的浓度。100千克玉米芯可制得饴糖约50千克。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/1714.html>