

## 南京红宝丽股份有限公司



南京红宝丽股份有限公司 <http://www.hongbaoli.com/>

始建于1987年。1994年6月23日，在原南京市聚氨酯化工厂整体改制基础上，以定向募集方式设立股份有限公司。是专业从事聚氨酯硬泡组合聚醚和异丙醇胺系列产品研究开发、生产与销售的国家重点高新技术企业。现为国内硬泡组合聚醚的主要生产商，公司目前位列中国化工企业500强、中国化工合成树脂行业50强和中国化工企业经济效益500强。

“红宝丽”商标为江苏省著名商标。主产品硬泡组合聚醚广泛用于冰箱冰柜、冷链集装箱、冷藏车（库）、建筑板材、石化管道、热水器、建筑喷涂等领域作隔热保温材料。公司自成立以来，始终坚持以培育和提升核心竞争能力的技术创新战略。公司技术中心于2005年被江苏省经贸委认定为江苏省省级企业技术中心，目前拥有98名专业技术人员从事聚氨酯硬泡组合聚醚、异丙醇胺生产工艺及系列产品的研发工作。每年均有一批科技含量高、附加值高的新产品问世，真正形成了“生产一代、开发一代、储备一代、构思一代”的产品群体优势。先后研制生产了HCFC-141b、环戊烷、环/异戊烷、全水、HFC-245fa及HFC-245fa/365mfc型系列无氟组合聚醚产品，在国内同行业中率先实现了由高氟、低氟到无氟的升级换代。并根据冰箱冰柜市场需求研制出低K值、低密度、低指数型和快速脱模组合聚醚，深受广大客户的青睐。

### 所获成就

公司自行研制开发、拥有完全知识产权的环戊烷型无氟组合聚醚产品为国家级重点火炬计划项目，被国家科技部等五部委确认为国家级重点新产品，荣获“九五”国家技术创新优秀项目奖，填补了国内空白，产品质量及技术性能达到国际先进水平；环戊烷/异戊烷型无氟组合聚醚被科技部列为国家级重点火炬计划项目；全水发泡型无氟组合聚醚为国家级星火计划项目和2006年度国家火炬计划环境建设项目；HFC-245fa无氟型组合聚醚、年产100万平方米聚氨酯外墙装饰保温板项目被列入国家星火计划项目。

目前公司已初步形成具有自主知识产权的高新技术产品群，截止2007年8月31日，已获得发明专利3项，实用新型专利6项，向国家知识产权局申请专利19项，正在审核之中。公司在国内同行中率先通过了ISO9000、ISO14000和OHSAS18000三标一体化认证，创造出以“点滴管理、长效管理、全员管理”为基础，“问题管理”为特色的红宝丽管理模式，由公司创始人、现任总裁芮敬功同志主创的“提升企业核心竞争能力的问题管理”荣获第八届全国企业管理现代化创新成果一等奖。公司先后获“国家火炬计划重点高新技术企业”、“国家质量效益型先进型企业”、“中国优秀企业”、“全国守合同重信用企业”、“江苏省质量管理先进企业”、“江苏省AAA级重合同、守信誉企业”、“江苏省环境保护先进单位”、“江苏省环境行为信息公开化绿色等级企业”等多项称号。董事长芮敬功同志先后被授予“建设新南京有功个人”、“江苏省优秀企业家”、“江苏省劳动模范”、“全国优秀质量管理推进者”、“全国高级职业经理人（特殊贡献人才）”、“中国经济百名杰出人物”、“中国优秀企业家”等多项荣誉。

## 发展目标

红宝丽公司将始终坚持“做强、做大、做长”的发展理念，持续实施“制度创新、技术创新、管理创新、市场创新和文化创新”五个创新，全面整合各类资源，突出专业化、精细化，拉长聚氨酯和异丙醇胺产业链，实行功能质量领先和高性价比的产品差异化战略，把公司打造成国内聚氨酯硬泡行业最具研发实力的企业和国内外最大的聚氨酯硬泡组合聚醚供应商之一，成为全球一流的异丙醇胺产品的研发中心和主要生产基地，成为我国绿色化工和清洁生产的示范企业。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/1896.html>