

铂阳太阳能技术控股有限公司



公司简介

铂阳太阳能技术控股有限公司(“铂阳”)专注提供经过验证的大规模薄膜太阳能电池生产设备及整套生产线。公司由专注太阳能业务的Apollo Precision Limited和专注玩具业务的香港联交所上市公司红发集团有限公司在2009年11月经并购交易更名后组成。其太阳能业务由一支行业领先的技术团队来领导,在薄膜技术,真空处理及精密制造方面有着丰富的经验,可为客户量身定制具有广泛应用的整线方案及设备,产品组合包括:

- 独有的等离子体增强化学气相沉积设备,用于光伏层的沉积。
- 独有的磁控溅射设备,用于沉积导电电极层。
- 自动化整线服务,经集成的成套薄膜太阳能电池制造系统。

铂阳提供的自动化整线生产系统,具有高效的产出率,高稳定运行及较低的设备维修费用。该系统向客户提供业界生产薄膜硅太阳能电池最佳性能和最低每瓦生产成本的设备。铂阳为客户订制的可模块化设计有助于系统的进一步升级与扩展,从而实现真正的规模化生产。

铂阳员工遍布世界各地,在北京拥有自己的生产和研发中心,并通过在大陆和香港的销售和服务中心,提供全球客户支持和培训。公司享有一系列的尖端专利,并已在中国签订了实验工厂为实现生产测试、优化及客户培训提供全面的配套设施。

铂阳的整线系统已获得IEC及UL的认证,向多家中国客户提供了数百兆瓦的成套设备,并且正向亚洲的其他地区、北美及欧洲扩展。客户通过使用铂阳的整线生产设备和认证支持服务已实现大规模生产并成功获得相关认证。

铂阳精工团队有着雄厚的技术实力和渊源,至今已交付超过150MW的整线设备,是全球成长最快的整线生产供应商之一。

公司历程

2009年

香港上市公司红发集团有限公司(代码566)收购铂阳精工。

上市公司同时更名为“铂阳太阳能技术控股有限公司”

取得UL1703认证

接到150MW新客户定单

2008年

第二条和第三条25MW 整线交付使用

取得IEC 61646 认证

设备升级，50MW 最新双结电池生产线交付使用

接到35MW 新客户定单

2007年

进一步完善设备制造和生产工艺并取得重大技术突破

第一条25MW整线交付使用

客户开始大规模生产

2006年

整线设备的雏形交付使用

开始试生产

2005年

提出发展薄膜电池的策略

开始研发和公司筹备

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/1999.html>