

## LED支架工艺

### 简介

#### LED支架工艺

冲压--电镀—注塑--裁切--包装

lamp支架一般为铜材镀银，top，side，大功率支架一般采用铜材镀银结构加塑胶反射杯，铜材起连接电路，反射，焊接等作用，塑胶主要起反射，提供与胶水结合的界面等作用。在支架的众多因素中，除冲压件的设计和性质外，白色高温塑胶料是影响led质量和稳定性的一个重要因素。用于SMD支架的塑胶料主要是solvay的白色PPA材料，耐高温焊接，高反射，与硅胶的结合性好，长期性耐度也不错。大功率支架一般是塑胶反射杯+铆钉散热结构。注塑环节，是LED生产工艺很重要的一环，注塑工艺是将卷状的金属支架，用自动放料收料装置放到注塑机当中，然后注入原料。

关于PPA：中文名为聚对苯二酰对苯二胺，半结晶性材料，HDT约在300度，Tm约为320度，其为一种芳香族的高温尼龙，但吸水较普通尼龙小的多，而这块对led相对比较重要，对长期信耐度有影响，而且PPA粒子不同牌号之间，信耐度，初始亮度，应用，耐黄变等也各有不同，不同厂家，同种材质有时候也会有所差别，因为工艺的问题。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/2195.html>