

生物质燃料烘干机



适用范围

生物质燃料烘干机是高湿物料干燥专家万泰公司根据市场需求针对性的开发出生物质燃料烘干机，适用于木屑、锯末、竹屑、木制削片、刨花、大麦秸秆、燕麦秸秆、小麦秸秆、黑麦秸秆、稻草、高粱秸、秆和玉米秸秆以及薯类藤蔓、豆类茎秆烘干，包括黄豆秸、蚕豆秸秆、豌豆秸、豇豆秸秆、羽扇豆秸和花生藤蔓等物料的烘干。

结构及工作原理

物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

主要特点

- 1.自动控制，可以确保烘干出的木屑水分均匀稳定。
- 2.自动去石、除铁，可以确保所烘木屑的杂质不进入后道工序。
- 3.设备所需投资是国外进口产品的1/6。
- 4.筒体自我保温热效率高达70%以上（传统单筒烘干机热效率仅为35%），提高热效率50%以上。
- 5.采用尾部传动，传动更平稳、可靠；彻底改变托轮转动经常打滑影响生产现象。
- 6.比单筒烘干机减少占地50%左右，土建投资降低50%左右，电耗降低60%。

- 7.多种周向扬料组合分布，有效调控烘干时间。烘干效果好。
- 8.可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。
- 9.采用变频调速控制物料流量，可根据用户需要轻松调控所要的终水分指标。
- 10.出气温度低，除尘设备使用时间长，可连续生产进行下道工序

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/2927.html>