

杜风光

简历

性别：男

出生年月：1969年12月

民族：汉族，

职称：博士，高级工程师。

职务：现任天冠集团总工程师兼规划发展部部长

公司国家级企业技术中心主任

上海天之冠可再生能源有限公司总经理。

工作经历：

1991年9月自北京轻工业学院分配至天冠集团，

1991.9~1996.9月先后在天冠酒精厂发酵、蒸馏、蒸煮、成品库等岗位工作，后任天冠生化公司车间副主任，主持500吨/年醋酸乙酯的筹建、安装与试车工作。

1996.9~2003.7月历任总厂试验中心副主任、技术中心主任、集团副总工程师之职，参与筹建试验中心及2000吨/年黄原胶生产线的建设（国家“八五”“双加”技改项目中的子项目之一），负责集团公司内部科研项目的筛选、筹建、试验管理及产业化实施组织等。

2003年7月至今，任天冠集团总工程师兼任规划发展部部长，任上海天之冠可再生能源有限公司总经理。

主要成果

1996年其主持筹建的醋酸乙酯生产线顺利投产，实现年新增销售收入3000万元。

1998年11月其作为技术负责人开发的“黄原胶”项目获南阳市高新技术产业化火炬二等奖；

2000年“TG1000型黄原胶”获南阳市科技进步一等奖；利用该技术，主持建设了河南省重点产业结构调整项目2000吨/年黄原胶生产线的建设，同年顺利投产；

2001年与郑州工业大学合作的“年产2000吨黄原胶生产成套装置”项目于获河南省教育厅科技成果奖一等奖，2002年该项目又获河南省科技进步二等奖。

2001年承担河南省重大科技攻关项目“车用燃料乙醇生产的关键技术及开发应用研究”，该项目的产品“基础增氧剂”于2000年10月通过河南省经贸委组织的新产品鉴定，利用该技术，2001年建成年产20万吨燃料乙醇生产线并投产，为河南省推广使用车用乙醇汽油打下了良好的基础。2002年6月“基础增氧剂”获河南省优秀新产品二等奖。

2002年8月主持的河南省重大科技攻关计划“年产3000吨谷朊粉分离技术成套设备”获南阳市科技进步二等奖；继之，主持开展了“年产1.5万吨谷朊粉生产技术”项目研究，并建设了国内单线能力最大、总能力国际最大的小麦谷朊粉生产装置，2005年该新产品销售收入实现1.6亿元；2003年本项目获南阳市科技进步一等奖，2004年9月获河南省科技进步二等奖。

2003年4月主持的“车用乙醇汽油推广与使用技术”获河南省优秀新技术一等奖。

2004年11月作为技术负责人完成的河南省重大科技攻关项目“车用燃料乙醇生产的关键技术及开发应用研究”获南阳市科技进步一等奖，2005年获河南省科技进步二等奖；该项技术被成功应用到国家重点工程“30万吨/年燃料乙醇项目”中，2005年生产并推广变性燃料乙醇23万吨。

2005年12月，主持的“乙醇柴油关键技术研究及应用”获南阳市科技进步一等奖。

获得荣誉：

2002年获“南阳市五一劳动奖章及优秀科技工作者”荣誉；

2003年被河南省经贸委命名为“张玮式创新能手”；

2003年3月被南阳市委组织部命名为“第三届青年科技奖获得者”并获南阳市第二届“科技功臣”荣誉；

2004年获“南阳市青年科技创新奖杰出奖”，

2005年获“南阳市科技工作先进工作者”、第三届河南省青年科技创新杰出奖；

2005年当选为中国科学技术协会第七次全国代表大会代表。

发表的专著与论文、获奖情况

《河南化工》2001年第8期《车用乙醇汽油推广应用探讨》列第一名；

《酿酒科技》2001年第5期《燃料乙醇在美国的应用》列第一名；

《食品科学》2001年第10期《我国黄原胶生产的现状、存在的问题及对策》列第一名；

《酿酒科技》2003年第2期《小麦综合利用生产燃料乙醇概述》列第一名；

《生命科学与生物技术及其产业化》中国科学技术出版社2002年12月第1版，《发酵法生产HMB》列第1名；

《燃料乙醇与车用乙醇汽油》中国石化出版社2004年8月第1版，编委成员；

《微生物学实验技术》气象出版社2004年8月第2版，副主编，撰写5万字；

《现代化工》2006年第1期《燃料乙醇发展现状和前景展望》列第一名；

《中国生态工业建设》特邀编委，“天冠集团在循环经济方面的实践”撰稿人。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/3043.html>