多晶硅烧结炉

简介

采用德国技术研发生产的无轨台车多晶硅烧结炉，与原装德国进口设备相媲美，价格优惠近一半。

应用领域

多晶硅坩锅烘烤及大工件（如沉重的铸件或模具钢）退火和淬火和陶瓷工业领域

总体要求：炉体隔热层总厚度200mm，要求内部为砖结构，炉体应用要求不得有任何掉渣，保质两年，外观美观，砖缝均匀，无裂缝，外部温度不高于50 度

特点

●多层保温结构

●侧面炉壳以及炉门采用双层隔热结构，炉壳外部温度底

●加热方式：炉膛 2 侧面、后墙、炉门、台车共5 面加热，保证炉内均匀性。

●加热元件：优质螺旋状电阻丝,缠绕在支撑管上，有效保证寿命

●碳化硅板保护底面加热元件

●台车采用无轨试，使用方便，可根据用户要求在配一量台车，有效提高效率。

●炉膛两侧配有可控冷却风扇，顶部配有排气盖，有效提高冷却速度

●温差：炉内前后左右温差在 7.5℃以内。

●温控精度：±1℃以内。

●用户可根据热处理工艺曲线任意设定，操作简单

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/3087.html