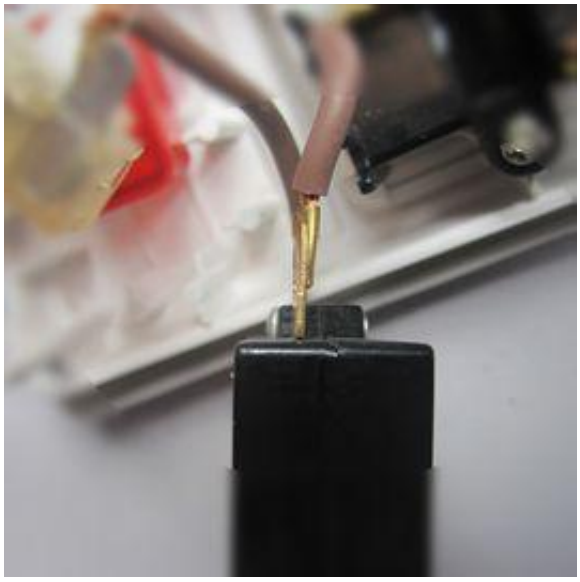
全储能焊接



简介

全储能焊接是利用储存在电容中的电能放电，由焊接变压器进行电流变换，获得能量释放速度迅速而集中的焊接电流，实现焊接的一种高效阻焊方法，已广泛应用于航空航天、电子技术、汽车，插座等。

详细解释

电容储能焊接电流波形是由电容储能阻焊机提供的。它采用大容量的低压电容器组代替高压储能电容器组；直流斩波方式充电，以IGBT为主功率开关器件，SKHI22AH4为驱动电路，SG3525为PWM控制芯片，引入电流负反馈，达到恒流充电的目的，提高充电效率；舍弃传统的焊接变压器，利用大功率晶闸管的浪涌电流特性完成电容器组的直接大电流放电焊接；同时引入以80C552单片机为主控芯片的下位机控制系统，PC机为上位机的点焊工艺规范参数选择数据库系统，得以对焊机进行现场近控和操作室远控。设计成功的焊机电源在使用效果、重量、体积、操作安全及成本等方面将比传统电源具有明显的优势。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/3924.html