

多晶太阳能电池板



特点

所采用的多晶硅太阳能电池片转换效率高生产。

所采用的铝合金边框具有高强度，抗机械冲击能力强。

功率公差范围(保证输出功率在-3~+3%的正负公差范围内)本产品有着优秀的弱光性能。

能够承受强风和雪的荷载太阳能电池板可承受的风荷载(2400 Pascal) 和雪荷载(5400 Pascal)

材料介绍

1. 玻璃：超白布纹钢化玻璃，厚度3.2mm,在太阳电池光谱响应的波长范围内(320-1100nm)透光率达91%以上，耐紫外光线的辐射，透光率不下降。钢化玻璃作成的组件可以承受直径25毫米的冰球以23米/秒的速度撞击。

2. EVA：厚度为0.5mm的优质EVA膜层作为太阳电池的密封剂和与玻璃、TPT之间的连接剂。具有较高的透光率和抗老化能力。

太阳能电池封装用的EVA胶膜固化后的性能要求：

透光率大于90%；交联度大于65-85%；剥离强度（N/cm），玻璃/胶膜大于30；TPT/胶膜大于15；耐温性：高温85、低温 - 40 。

3 . TPT：太阳能电池的背面，耐老化、耐腐蚀、耐紫外线辐射、不透气等基本要求。

4. 边框：所采用的铝合金边框，抗机械冲击能力强。

温度特性

标称电池工作温度(NOCT)：45 ± 2

峰值功率温度系数：-0.47%/

开路电压温度系数：-0.34%/ 短路电流温度系数：0.045%/

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/4753.html>