

中国石化装备国产率有多高？

经过深耕实践，中国石化从30多年前关键设备的一颗螺丝钉都要进口，发展到如今重大装备基本实现国产化，为石油化工行业发展、中国装备制造行业转型升级作出重要贡献。截至“十三五”末，中国石化重大装备国产化率创新高，基本实现国产化，其中，油气勘探开发装备国产化率达92%，千万吨级炼油装备国产化率达94%，百万吨级乙烯装备国产化率达87%。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/6283.html>