什么是生物质解耦燃烧技术？

利民公司始终坚持创新引领，与哈尔滨工业大学别如山教授共同开发了生物质解耦燃烧技术，并获得了国家发明专利。

具体而言，解耦燃烧技术采用捆烧+气化再燃+链条炉排技术，将秸秆大包在炉内破包后，经过低温燃烧、气化燃烧、分级给氧、PLC远程控制，实现高效燃烧。首先，生物质燃料在气化室底部燃料层进行缺氧燃烧，生成热解气和半焦；然后，在负压作用下，气化室热解产生的还原性气体通过半焦层进入主燃烧室，并在生物质半焦层的催化作用下，使得还原性气体CO、H_2、CH_4等与SO_x经过复杂的反应，将NO_x还原成无害的N、CO_2和H_2O，从而降低NO_x排放浓度。通过低温燃烧，分级給氧，使可燃气体燃尽，解决了生物质燃料结焦难题，提高了燃烧效率。

相对传统层燃锅炉，秸秆打捆直燃解耦燃烧锅炉热效率高达86%，NO_x排放减少40%-50%，排放浓度低于300mg/m^3；烟尘排放减少50%，配合布袋除尘，烟尘排放浓度低于50mg/m^3，林格曼黑度小于1。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/6365.html