光伏电池银浆耗量有多大？

激光转印是一个行业变革性的技术，能够实现比较明显的降低银浆耗量、提升效率的作用。

从单瓦银浆耗量对比来看，现在 PERC电池的银浆耗量约15mg/w，TOPcon 略高为10-20mg/w，HJT 为25-30mg/w，几乎是PERC 的两倍。激光转印在 N 型电池尤其是 HJT电池上能够带来更大的提升空间。

对于 HJT 电池，由于低温银浆颗粒大，传统印刷方式细栅化很难；并且传统印刷方式印刷低温浆料速度慢，印刷机的产能也是瓶颈。而激光转印则可以很大程度解决目前存在的这些痛点。

测度下来 PERC、HJT、TOPcon 分别对银浆的节省比例表现为：在 PERC 上验证能够节约银浆耗量30%，对应每GW节约银浆成本千万以上。TOPCon 减少总量会比 PERC 多， HJT 在因为线更宽，节约量会大一些。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/6745.html