氢气露点

简介

露点就是氢气处于饱和状态下，当气温下降，出现氢气液珠的温度值。氢气中水蒸气含量愈少，露点愈低。当氢气中含水时相对湿度100%时，水就会结露。

露点和压力温度有关，如0.3MPA的氢气露点大约15°C。

露点对发电机的影响；湿度过高，对发电机转子和线圈绝缘不利，加速转子应力腐蚀，氢气湿度过低，可导致对发电机某些部件产生不利影响，如可导致定子端部垫块收缩和支撑环裂纹。

露点对氢气炉瓷件焊接的影响：氢气的纯度越高，露点越低，瓷件表面发灰发黑越严重。氢的露点对瓷件表面发灰、发黑的现象起着关键的作用，正如瓷件金属化过程中，需少量氧化气氛一样，当焊接温度超过1000°C时，除蒸散物影响外，干氢气氛与瓷件组分中某些物质发生的微妙作用不可忽视，因此改变焊接炉中氢气的露点可收到立竿见影的效果。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/6822.html