

## 我国飞轮储能技术发展如何？

我国自主研发飞轮储能技术已有几十年的历史，主要以各高校理论研究为主。目前国内有近十家飞轮储能厂商进行飞轮储能设备的研发，已经部署的工程应用还不多。飞轮储能设备是以精密制造为基础的、多学科融合的机电一体化设备，其主要的瓶颈在于高质量和稳定性的规模化生产能力，目前国内大部分飞轮产生技术/产品还处于样机试制阶段，离规模化生产仍有较大的距离。国内飞轮储能行业，整体还处于发展的早期阶段，绝大部分企业尚不具备规模化的生产能力，绝大部分产品还处于原型机或样机研制实验阶段。另外，飞轮储能是针对性比较强的技术，发挥其优势需要一些应用场景支撑。

飞轮储能原理看似简单，其实技术很复杂。发挥飞轮储能技术优势，是一件困难的事情，这也是国内企业这么多年还处于原型机样机调试阶段的原因。如果飞轮储能技术完全依靠自主研发，时间周期长。所以，沈阳微控选择并购美国公司，通过技术引进、消化、吸收、再创新路径，把欧美较为成熟的技术应用到国内市场，使国内飞轮储能产业实现弯道超车。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/7015.html>