

光伏组件金属回收率有多高？

光伏组件回收工作就是组件封装的逆向过程，即封装层压与回收解粘结的关系。通过物理法，成功研制晶硅组件边框拆解—玻璃拆解专用装备，实现晶硅组件铝边框和完整玻璃的拆分。组分分离环节成功研制组件分级破碎与造粒分选专用成套设备，开发了组件不同组分的分离分选工艺，实现了组件主要构成材料的硅、金属、塑料组分高效分选。基于物理法的晶硅光伏组件环保处理的成套工艺示范线，可处理组件产能达到13.68兆瓦/年，占地800平方米，质量回收率93%以上，能耗为24千瓦时/千瓦，硅、银、铜回收率在94%、97%、97%。

物理法示范线不依赖特殊的环保设备，所有设备都可以拆解移动，适应于我国光伏电站远距离、分散的现状。通过物理法可以实现组件的上门回收，极大地降低物流和包装成本。

另外，化学法示范线处理量达到13.75兆瓦/年，质量回收率达93.14%，能耗为13.73千瓦时/千瓦，银、硅、铜回收率分别可达95.62%、98.72%、98.86%。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/7274.html>