

江苏金源高端装备股份有限公司



简介

[江苏金源高端装备股份有限公司](#)

始建于1997年5月，多年来专注于高速重载齿轮的研发、生产、销售，产品主要涵盖电力、海洋工程、轨道交通、矿山机械等领域。

公司占地面积22.5万余平方米，建筑面积16万平方米；设有2个分厂，10个职能部门；公司现有各类生产设备600余台套，其中配有国内技术水平领先的80MN模锻压力机、数控操作机、智能化数控辗环机及其配套设备，国际领先水平的程控式温控天然气炉窑台、智能化热处理炉台、各类大小锤锻设备，可生产最大锻件30吨，年生产能力10万吨。

公司产品已覆盖全国20多个省市，部分产品出口至荷兰、加拿大、美国、印度、日本、西班牙、德国等国际市场。通过不断的技术研发和设备改造，公司产品质量稳定、可靠性高，受到国内外广大用户的一致好评，多次被客户授予“优秀供应商”和“最佳供应商”等荣誉称号。

公司建有江苏省企业技术中心，江苏省3MW及以上级风电精密齿坯工程中心、江苏省大型锻件成形与控制工程技术研究中心以及一个配备有可完成金相、力学、探伤、化学分析的CNAS实验室。公司通过自主研发以及和南京理工大学，江苏大学等国内知名院校的产学研合作，累计成功开发了多项高新技术产品，江苏省名牌产品，拥有多项授权专利技术、专有技术，多个项目获得省市级科技奖项。

公司通过了质量、环境和职业健康安全管理体系、能源管理体系认证，IRIS国际轨道交通标准体系、CCS风电准入认证，并获得了中国、韩国、挪威、法国、德国、美国、日本、意大利和英国等九大船级社的认可，通过了通用电气、博世力士乐、阿尔斯通、歌美飒、维斯塔斯等国际知名企业的合格供方认证。

公司坚持“诚信、卓越、和谐、发展”的经营理念，坚持“以客户为中心、以质量求生存”，打造节能节材、安全环保型精益生产模式，把企业建设成持续成长型高新技术企业，并发展成为国内优质的大型零部件制造商，为中国从装备制造业生产大国走向生产强国作出贡献。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/7420.html>