氢气增压泵

简介

氢气增压泵是以压缩空气为动力源的工业设备，采用气体分配阀技术实现氢气增压功能，主要用于实验室及工业场景下的氢气回收、高压反应釜增压、氢气循环等场景。该泵以压缩空气驱动确保防爆安全，支持6bar驱动气压与8bar输入气压，具备带压启动、系统模块化组装及自动保压能力。

其核心特性包括防爆安全设计（压缩空气驱动无电火花）、支持带压启动、自动稳压功能，驱动气压建议使用范围为6-8bar。

在氢氧发动机深度冷却系统中，氢气增压泵通过多级增压组与控制阀协同工作，实现对氢氧气体温度的精确调控，形成液态工质循环回路。济南思明特与赛思特等企业生产的产品采用铝合金与不锈钢材质，配备进口密封件，产品规格涵盖二级增压（入口压力＜1MPa）和一级增压（入口压力＞3MPa）两种类型。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/baike/8452.html