

Blake Moret探讨工业互联网未来

罗克韦尔自动化有限公司(Rockwell Automation)总裁兼首席执行官Blake Moret在25日于伦敦举行的思科全球物联网论坛上探讨了物联网(IoT)的采用、其对工业生产力的影响，并向1,200多名企业领袖分享了有关洞见。作为业界唯一一家专业从事工业自动化和信息的公司，罗克韦尔拥有其独特的优势，能够认清与利用智能制造未来相关的挑战和机遇。

正如Moret所描述的那样，随着各大机构从开展实验性或理论验证物联网项目向部署可扩展的物联网转移，与物联网相关的积极成果将继续加速显现。由IDC发布的《全球物联网决策者调查》(Global IoT Decision Maker Survey)显示，近1/3 (31%) 的受调对象已经推出物联网解决方案，另有43%的受调对象寻求在未来12个月内部署物联网解决方案。罗克韦尔在物联网解决方案的部署方面也有着类似的趋势，并将继续增加其在各大行业、应用和地域的实验项目数量。

Moret表示，“制造商和行业运营商正在探索实用的方式，以便将物联网应用到业务当中。最终，这一举措将带来可观的业务价值。在特定的工业应用中结合物联网技术和专长能够改善合作效率，缩短问题解决时间，并提升生产力。”

Moret提到了多个能够推动实施工业物联网和互联作业的因素，包括计算和互联成本的降低，以及信息技术和作业技术的转换。

Moret解释了采用物联网技术的互联企业如何利用可扩展分析，通过在业务的各个层面提供正确的信息，加强对工业运营信息的掌控，并交付更高的价值。他提到了罗克韦尔的客户Great Lakes Brewing Co.，后者采用了可扩展分析来改善不同运营环节的可视度和生产力。

2017全球物联网论坛探讨了物联网对企业、技术和社会的影响。作为其战略合作伙伴，罗克韦尔与思科长期以来一直在共同开发工业数字转型所需的工业互联和安全解决方案。借助这一合作，双方通过填补工厂现场和高级别信息系统之间的技术和文化空白，帮助制造商改善了业务业绩，

Moret表示，“我们拥有绝佳的技术、高素质的员工和强大的文化，但是另一个让我们在同行业脱颖而出的特点便是有能力与思科这样的公司开展合作。通过双方的共同努力，我们为作业现场与企业网络之间高度安全、顺畅的互联提供了专长和解决方案。”

罗克韦尔自动化有限公司(NYSE: ROK)是全球最大的工业自动化和信息公司，致力于帮助客户提高生产力，推动全球可持续发展。罗克韦尔自动化总部设于威斯康辛州密尔沃基，拥有大约22,000名员工，面向80多个国家的客户提供服务。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_109052.html