

生物质制粒模具加工、智能钻孔设备引领者——迈雷特数控精品亮相2017亚太生物能展，科技成就梦想！

迈雷特| 欢迎您

我集团已定于2017年8月16日参加在广州·中国进出口商品交易会展馆举办的APBE亚太生物能展，展位号——T25，展出面积108平方米，在此诚邀您莅临展位参观洽谈！



公司简介



中山总部

迈雷特数控创始于2012年，是一家集工业自动化控制设备的研发、生产、销售、服务于一体的自主研发型高新技术企业。集团总公司设立在广东中山火炬开发区，下辖中山迈雷特智能装备有限公司、佛山市迈雷特数控装备有限公司、重庆市迈雷特数控技术有限公司等三家子公司，同时拥有迈雷特数控工程研发中心和全国多个服务机构。

集团专注于工业自动化控制产品的研发和创新，目前已经完成高端数控系统的软、硬件技术开发平台的全面建设，产品涵盖数控齿轮加工控制系统及整机制造、数控饲料及生物质制粒模具钻孔控制系统及整机制造，交流伺服电机、交流伺服驱动器，直驱电机、机器人控制系统等领域。广泛应用于航空航天、汽车制造、船舶机械、金加工、木工机械、饲料模具、生物质能源等行业。



佛山生产基地



重庆生产基地

2013年公司荣获中国创新创业大赛暨珠江天使杯广东赛区“一等奖”，2014年获得国家级高新技术企业称号；拥有产品出口欧洲的“CE认证”证书；在“6轴数控滚齿机系统”、“8轴高精高效数控磨齿机系统”、“多轴自学习、自适应的智能机器人控制技术”和“高速高精样条插补自适应算法”等关键共性技术领域已取得了突破性成果，获得了50多项发明及实用新型专利，形成了一系列具有自主知识产权和核心竞争力的产品。已成为饲料及生物质制粒模具加工设备领域的引领者，多款产品销往美国、德国、瑞士、法国、等十五个国家。

未来迈雷特将进一步提升公司作为优秀装备制造企业在全市场的综合竞争力，实现“科技成就梦想”的企业使命。

。

WISH 企业文化

科技成就梦想 智造装备中国 CORPORATE CULTURE

目标

中国的“西门子”

成为一家具有行业影响力的卓越企业

为工业领域

提供环保、节能、高效智能化产品

经营理念：共赢、诚信、务实、专注、高效

发展思路：经营市场化、服务纵深化、生产专业化、管理科学化

发展战略：科技领先、专业智造、规模经营、持续发展

企业精神：今天比昨天好、明天比今天更好

人才理念：德才兼备、以才聚财

人才标准：同等学历、重工作能力；同等能力、重道德品质
同等德才、重团队关系；不唯资历、重工作业绩

经营准则：为客户创造价值、为员工创造机会、为股东创造利润、为社会创造财。

技术宣言：我们不仅需要重视技术，还要重视产业化能力，没有自主知识产权，只一味跟风模仿，是没有前途的；没有产业化而想一步登天，仅想在尖端技术上和国外竞争，也是走不远的！



中国智造 · 装备中国




MLTOR 迈雷特

饲料及生物制粒机 模制制孔机

圆筒制粒机
圆筒平模压孔机
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床
圆头开模压孔机（松松）机床

齿轮加工机床 及其系统

圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机
圆锥滚齿机

木工机床配套系统

三轴数控数控木工车床系统
八轴数控神头机床系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统
数控技术数控木工系统

其他业务

金数字交流伺服驱动器
交流伺服驱动器
金数字交流伺服驱动器
交流伺服驱动器
金数字交流伺服驱动器
交流伺服驱动器
金数字交流伺服驱动器
交流伺服驱动器
金数字交流伺服驱动器
交流伺服驱动器

智能·生态·互联

企业简介

迈雷特数控集团成立于2012年，是一家集工业自动数控产品研发、生产、销售、技术支持与服务于一体的高新技术企业。集团总部位于广东省广州市，拥有多个生产基地。

集团拥有完整、先进的数控产品生产线，主要生产数控车床、数控铣床、数控刨床、数控磨床、数控钻床、数控加工中心、数控折弯机、数控冲压机等。集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。

集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。

集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。集团拥有完善的质量管理体系，产品远销国内外。

参展产品



数控立磨

面对堵塞的环模你有神马办法？

发明专利

环模清孔专家

盲孔自动保护功能

加工对象：饲料环模清孔、生物制粒环模（木屑、秸秆等大孔径清孔）

加强型清孔机MLT-C1050

01. 最大行程：120mm	02. 主轴行程：320mm
03. 钻孔范围：4-18	04. 环模大小：100-850(内径)，外径1100mm
05. 定位精度：0.02mm	06. 主轴转速：0-1000RPM(无级调速)
07. 主轴功率：2.2KW	08. 控制语言：16/英文
09. 外观尺寸：172×130×230cm	10. 机床重量：约900KG

普通型清孔机MLT-C850

01. 最大行程：100mm	02. 主轴行程：300mm
03. 钻孔范围：0.8-10	04. 环模大小：250-680(内径)，外径900mm
05. 定位精度：0.02mm	06. 主轴转速：0-600RPM(无级调速)
07. 主轴功率：1.5KW	08. 控制语言：16/英文
09. 外观尺寸：165×120×210cm	10. 机床重量：约700KG

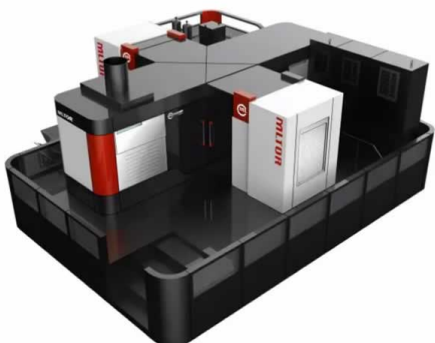
迈雷特数控集团

本公司保留对产品外观及结构

数控环模清孔机



数控环模倒角机



十轴联动数控环模八头枪钻

生产线



钻孔机生产线



枪钻生产线

客户案例



原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_110519.html