

新一代烘干机——电磁感应烘干机问世！青岛一字携新型专利精品重磅亮相8月亚太生物物质能展！

一字| 欢迎您

我司已定于2017年8月16日参加在广州·中国进出口商品交易会展馆举办的APBE亚太生物物质能展，展位号——A389，在此诚邀您莅临展位参观洽谈！



公司简介

青岛一字集团是一家集研发、制造、销售、售后服务为一体的大型企业。公司自成立以来一直致力于工业烘干机技术应用领域的研究，在工业烘干机的革新方面取得了卓越成就。经过研发团队的多年努力，终于迎来新一代烘干机：电磁感应烘干机问世！并获得发明专利，发明专利号：ZL 2015 1

0288199.7。该烘干机的问世，解决了传统烘干机污染大，热能利用率低，加热速度慢，热能损耗大等缺点。

公司位于山东半岛蓝色经济区的核心城市--青岛，占地面积1.9万平方米，拥有先进的电磁感应烘干机生产线，是电磁感应烘干机的优质提供商。电磁烘干机种类多样，满足广大客户要求，有电磁锯末烘干机、电磁粮食烘干机、电磁酒糟烘干机、电磁禽类粪便烘干机、电磁污泥烘干机，电磁矿渣烘干机、电磁脱硫石膏烘干机等。

公司拥有二十多人的研发团队，技术力量雄厚，生产设备齐全，检验设备完善。并且拥有完善的售后服务系统，为您解除后顾之忧。

一字集团践行一切以客户需求为中心的发展经营理念，不断优化设备性能，为客户量身打造全套电磁烘干机，成为集研发、生产、销售为一体的电磁感应烘干机领袖。该电磁感应烘干机得到政府的大力支持及国内外客户高度认可。一字秉承精益求精的服务理念，以创新求发展，以诚信树形象，力争打造一流的“电磁感应烘干机”国际品牌！

展会产品介绍



电磁滚筒烘干机

一. 设备特点

该机是我公司研发的专门用于木屑、木粉、鸡粪等烘干的专用烘干设备，获得了国家发明专利，发明专利号：ZL 2015 1 0288199.7。

改机采用电磁加热方式，颠覆了以往传统用煤或生物质燃料加热，具有环保、节能，温度控制方便的优点，加热效率达到95%。

二. 性能指标

为了满足不同客户的需求，目前按照加热功率分为90kw、120kw和210kw三个型号。

如果含水率 $\leq 30\%$ ，90kw每小时可烘干木屑400-700kg，120kw每小时可烘干木屑500-900kg，210kw每小时可烘干木屑1000-1500kg，烘干后的含水率低于8%。

按照当前电价，如果利用晚上低谷电烘干，每公斤的烘干电费0.08-0.12元。

三. 结构与控制

该机采用电磁加热方式加热，多段温度控制，温控精确，加热速度快，效率高，30分钟可达到生产需要的温度。

进料采用提升机或风机进料，场地适用性好。

采用风机主动除湿方式，加旋风分离器除尘。

进料量和滚筒转速采用变频控制，适用于不同的物料含水率。

机架采用优质碳钢焊接，结构强度好。滚筒使用螺旋管平直度高，旋转平稳。

工厂实拍



原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_112085.html