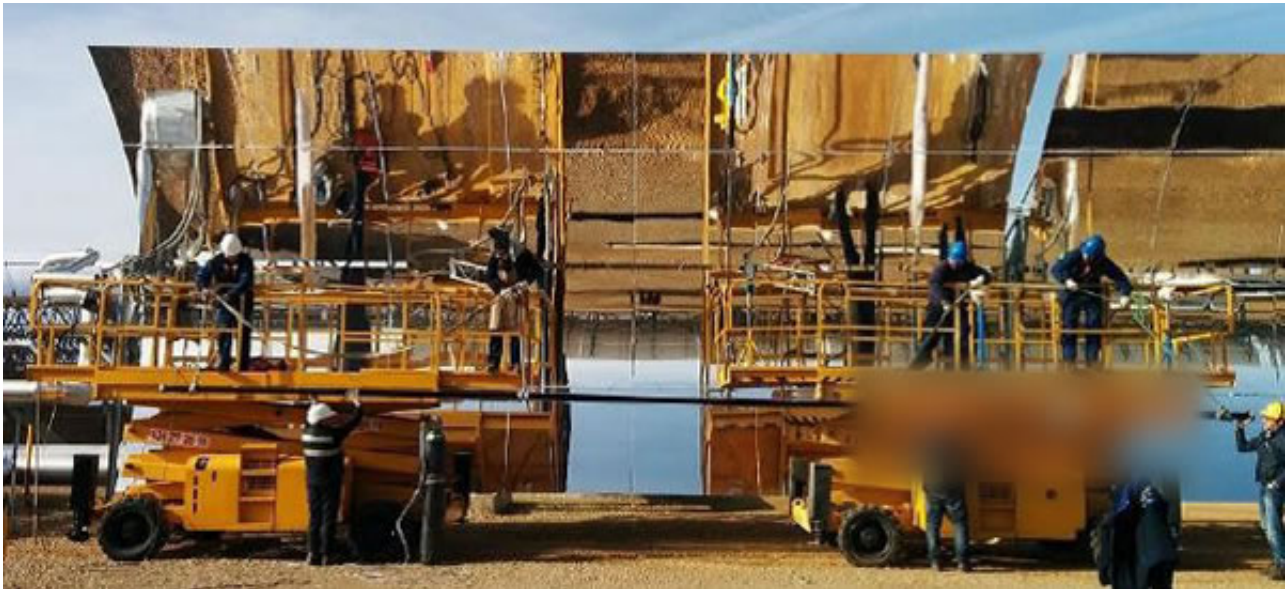


天瑞星积极推进“集热管+电站开发”光热发电双轨道发展战略

作为槽式光热发电系统的关键装备，集热管承担着将太阳能转变为热能的重要作用，其性能直接影响了整个光热电站的集热效率。依托于卓越的航天技术，天瑞星光热技术有限公司（以下简称“天瑞星”）研制出拥有自主知识产权的高温太阳能集热管，并已通过德国宇航中心DLR、西班牙能源与环境中心PSA的测试。同时，通过一系列工程示范和商业应用，天瑞星掌握了槽式光热系统集成核心技术和能力。



天瑞星已参与开发国内两座光热电站

除了集热管技术研发之外，天瑞星在电站开发方面也是动作频频。

2017年8月份，天瑞星上级单位中国空间技术研究院（中国航天科技集团公司五院）与中国大唐集团新能源股份有限公司就鄂尔多斯50MW光热电站项目签署战略合作协议，意味着天瑞星开始涉足光热项目开发领域。据悉，该项目装机容量为50兆瓦，配备8小时储能，总投资13.2亿人民币。

2017年9月8日，天瑞星、北京能源集团有限责任公司以及中国能源建设集团天津电力建设有限公司三方针对在阿克塞联合开发1000MW光热发电项目与阿克塞县人民政府正式签订了框架协议，天瑞星成为该项目的重要EPC商和关键设备供应商。目前，首期100MW电站已经进入前期开发流程。

至此，天瑞星成功切入光热电站开发，实现了“集热管+电站开发”的双轨道发展战略。

欲进一步深入了解天瑞星集热管产品性能及其在光热发电行业的应用案例，并与天瑞星代表深入交流及洽谈合作，欢迎参加于3月22-23日在北京召开的第八届CSP Focus光热发电中国聚焦大会，届时，天瑞星将就集热管及电站开发业务发表主题演讲，并于大会展览区向参会嘉宾展示其集热管产品。

了解详情也可联系大会主办方：021-61110177；邮箱：csp@cspfocus.cn；加微信好友：[cspfocus2011](https://www.wechat.com/p/cspfocus2011)。

致力于集热管技术研发

“十年磨剑终成锋，一朝破竹势如虹”。成立于2000年的天瑞星历经十余年的自主攻关，在金属与玻璃封接技术方面取得了重大突破。据悉，天瑞星是目前国内唯一一家采取5.0玻璃与可伐合金完全匹配封接技术的集热管生产商，该技术消除了金属—玻璃结合部位的玻璃应力，在真空保持方面具有更大的优势。

2014年，天瑞星建成年产200MW集热管的航天神舟光热产业园。2016年，天瑞星第三代集热管成功研制，柔性智能化生产线改造成功，年产量达10万支，其生产的太阳能中高温真空集热管采用国际先进水平的耐高温涂层技术、结构和工艺，各项技术参数均达到国际先进水平。



据权威检测机构DLR对天瑞星TRX70-III集热管的最近一次抽检（由DLR认可的第三方机构抽检）结果显示，该型集热管400℃条件下热损为219~230W/m，相对测试对照样管的光学效率范围为1.043~1.052，具备优良的光热转换性能及高可靠性的真空保持品质。



截至目前，天瑞星集热管已在延庆863项目、西班牙Samca公司LaDehesa50MW槽式光热电站等多个国内外项目上获得应用，并得到了客户的一致认可。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_121750.html