

天蓝智能：锂电设备模块化 快速响应客户需求



导读

天蓝智能的“新凸轮连杆”理念核心在于稳定高效，引入了汽车开发平台概念，形成了智能装备的开发平台。基于“新凸轮连杆”理念，可实现从60ppm、120ppm、200ppm电芯装配线的快速转换。

近日，2018年第三届亚太电池展（GBF.ASIA2018）在广州顺利举办，本次展会参展企业涵盖锂电池、超级电容、燃料电池、蓄电池、石墨烯以及电池材料、配件、设备等领域。东莞市天蓝智能装备有限公司(以下简称“天蓝智能”)隆重出席！



天蓝智能展会现场

天蓝智能是一家专注于锂电行业高端智能装备系统集成及非标自动化设备研发设计、制造、销售、服务为一体的高新技术企业。在今年5月，天蓝智能推出了其全新理念的新品——“新凸轮连杆”21700圆柱电芯装配线，在本次展会上吸引了众多客户的关注。



孙佳勋为动力电池网介绍到，天蓝智能的“新凸轮连杆”理念核心在于稳定高效，引入了汽车开发平台概念，形成了智能装备的开发平台。基于“新凸轮连杆”理念，可实现从60ppm、120ppm、200ppm电芯装配线的快速转换。



天蓝智能锂电池电芯生产智能化装配线

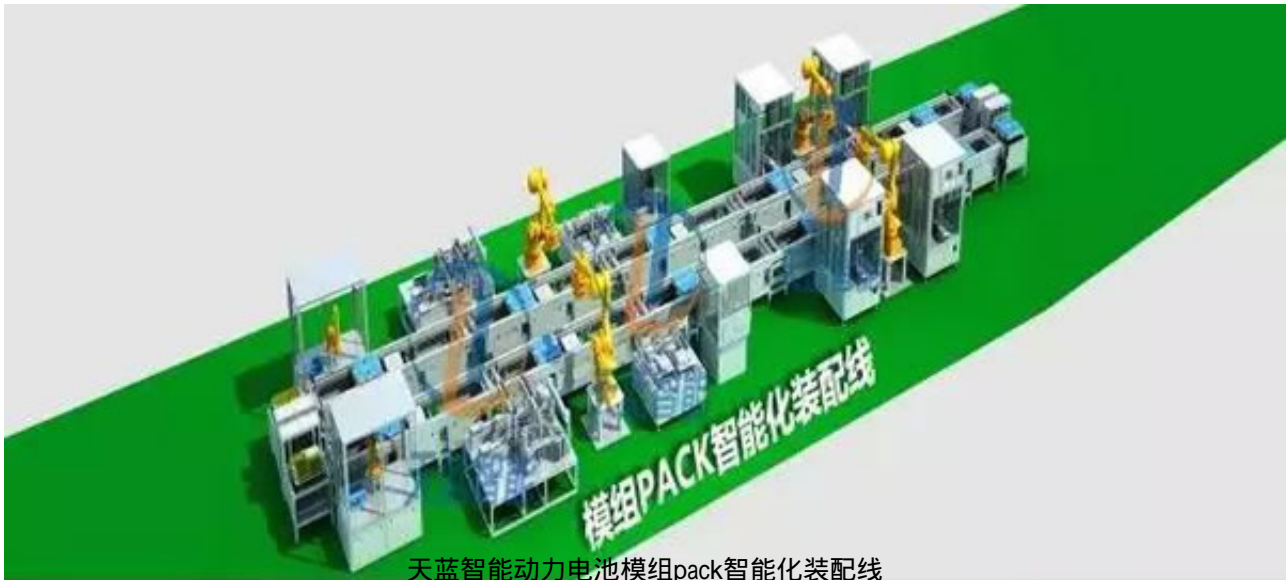
今年上半年动力电池行业面临新形势，行业洗牌加剧，很多动力电池企业活的并不轻松。锂电设备企业也受到不同程度影响，找准并真正做到满足市场需求显得尤为关键。

圆柱电芯装配线一直是天蓝智能发展重点。随着新能源汽车市场大热，锂电池行业备受关注并呈现出一些新的趋势，一是锂电池应用多样化，新兴市场不断形成；二是软包电池增长趋势明显，有望成为未来动力电池主流。

面对新变化，孙佳勋认为挑战与机遇并存，随着锂电池接受程度越来越高，看好锂电池在新兴市场的应用，尤其是

叉车电动化市场的快速起量，今年电动化比例有望超过50%，与新能源汽车相比，叉车市场并不依赖于政策补贴，电动化替代燃油所带来的优势是其快速起量的关键，同时也跟标准化电芯息息相关。

圆柱作为锂电池的三大封装工艺之一，有着其独特的优势，与方形和软包相比，标准化是圆柱电芯最突出的特点。孙佳勋直言：“在大家都去追着补贴这个主流市场跑的时候，满足一些未被关注到的真正需求，不仅能为企业带来不错的效益，更能促进整个行业良性健康发展。”



另外，在pack端，天蓝智能已经完成圆柱、方形、软包电池模组及pack线解决方案的全覆盖。由于现行应用体系下，锂电池模组型号不固定和电池包大小不一给生产企业带来很多生产和成本上的不确定性。

针对市场和生产企业多样化需求，天蓝智能以模块化设计为基础，实现从功能到区域的高效串联，可以做到快速响应客户交期，更利于电池pack企业生产的灵活性，设备换型更方便快捷以及成本节省，从而为生产企业带来更多的价值。天蓝智能从电芯装配、模组pack到MES智能管理系统有着完整产业布局，也让其更具竞争力。



天蓝智能

东莞市天蓝智能装备有限公司

WWW.BLUE-SKYAUTO.COM

18650/21700/26650
电芯装配线





入壳机 → 点焊焊机 → 涂胶机 → X-RAY → 封装机 → 清洗涂油机 → 封口机 → 激光焊盖焊锡和盖机 → 注液机

**开创中国锂电池自动装配线
新凸轮连杆“i”时代**

**联系人：孙生 188 2585 8567
固定电话：0769-82962303**

广告

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_128011.html