

相约进博会 欧姆龙工业自动化展台荟集数字革新力量

上海2023年11月6日 /美通社/ -- 11月5日，万众瞩目的第六届中国国际进口博览会（以下简称“进博会”）于上海正式开幕。作为全球自动化领域的数字化转型专家，欧姆龙集团（以下简称“欧姆龙”）六度与进博相约，立足“Shaping the Future 2030”的企业长期战略规划，从助力实现碳中和、实现数字化社会、延长健康寿命三大目标愿景出发，立体式呈现多项尖端技术与成功应用案例。以智造优化现代工业化产业体系为目标，欧姆龙工业自动化展台针对数字化转型、人机高度协作等核心课题，持续为制造业生产现场的升级转型，提供数字化、智能化解决路径。



在谈及制造业的发展趋势与在华机遇时，欧姆龙自动化（中国）有限公司总经理朱左江表示：“随着全球化产业变革的深入推进，如何为制造业的数字化转型开辟新路径，是释放产业动能的破局关键。欧姆龙积极拥抱变化，致力通过数字化、智能化的产品理念与成果重塑生产现场，为不同领域的合作伙伴提供具有竞争优势、高附加值的应用方案。借助进博会的集聚优势，欧姆龙希望与中国的合作伙伴们并肩同行，构筑价值共享的数智产业生态。”

欧姆龙自1933年创业至今，投身自动化事业已90载，潜心以自动化激发社会发展的潜能。随着工业化进程的持续迈进，定制化与个性化的服务需求日益增强，叠加劳动力市场的供给走弱，迫使制造业面临着数字生产方式和组织模式的重构挑战。

为提升制造业产业链的柔性生产、敏捷响应能力，欧姆龙在制造革新理念“i-Automation!”的指引下，驱动人工智能、信息通信、机器人技术的不断演进。“i-Automation!”立足“超越人的自动化”“人机的高度协作”“数字工程革新”的制造理念，致力追求精益迅捷的机械控制、制造现场数据的最大限度活用、人与机器的融合协作，帮助制造业企业达成降本增效、安全低碳的智慧化升级。

本届进博会，欧姆龙工业自动化事业带来了实现生产现场持续进化的数据活用服务“i-BELT”；结合飞拍、数字孪生技术为智能工厂打造柔性生产线的机器人高速多点检测方案，和以温室气体排放量减半为目标打造的低功耗控制柜，助力制造业伙伴兼顾提升效率及品质。

精准赋能中小企业数字化基础建设，提高价值链生产韧性，是欧姆龙一直关注的核心课题。凭借经年累积的现场管理经验和先进技术，欧姆龙从制造、品质、设备、能源四大领域为着眼点，为客户提供“i-

BELT”数据活用服务，为生产现场的决策优化提供精益分析与高阶服务，助益生产和能源利用效率的长足提高。

以降低综合成本、突破生产效率瓶颈为目标，欧姆龙数字孪生解决方案将产线进行可视化处理，及时察觉生产现场的异常状态，防患于未然。结合高速高精度的飞行拍摄技术，通过机器人统合控制，实现不间断的多点追踪检查，并给出预测性维护建议。与此同时，基于传感器搭建全系统仿真，针对关键生产参数进行实时分析，提供风险预兆保全，取代依靠“熟练工”感性和经验判断的传统模式。依据实测数据，欧姆龙的数字孪生平台可有效削减50%的检查工时，实现异常征兆的零错漏。



作为生产现场的神经中枢，控制柜也被赋予全新价值。融入环保考量，欧姆龙推出外形紧凑、低功耗高性能的绿色集约控制柜，在有效节省空间占用的同时，降低设备维护的时间成本，并通过远程监测进行能源和碳足迹管理，打造温室气体排放量减半的生态友好设备。



进博会现场欧姆龙展台举行了沈阳新松机器人自动化股份有限公司与欧姆龙自动化(中国)有限公司战略合作伙伴协议签订仪式。以签约仪式为起点，新松机器人与欧姆龙将在产品生产研发，设备技术创新，提升服务品质以及开拓新业务等领域全方面携手合作，为行业客户提供创新价值。



展望未来，欧姆龙将坚持以人为本，借助高度自动化，不懈探索人与机器之间的融合发展，实现赋能人类的自动化，为智能制造的蓬勃发展夯实创新之基，助力中国制造业的高质量、可持续发展。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_202583.html