

8月16日西安可再生能源大会成果展

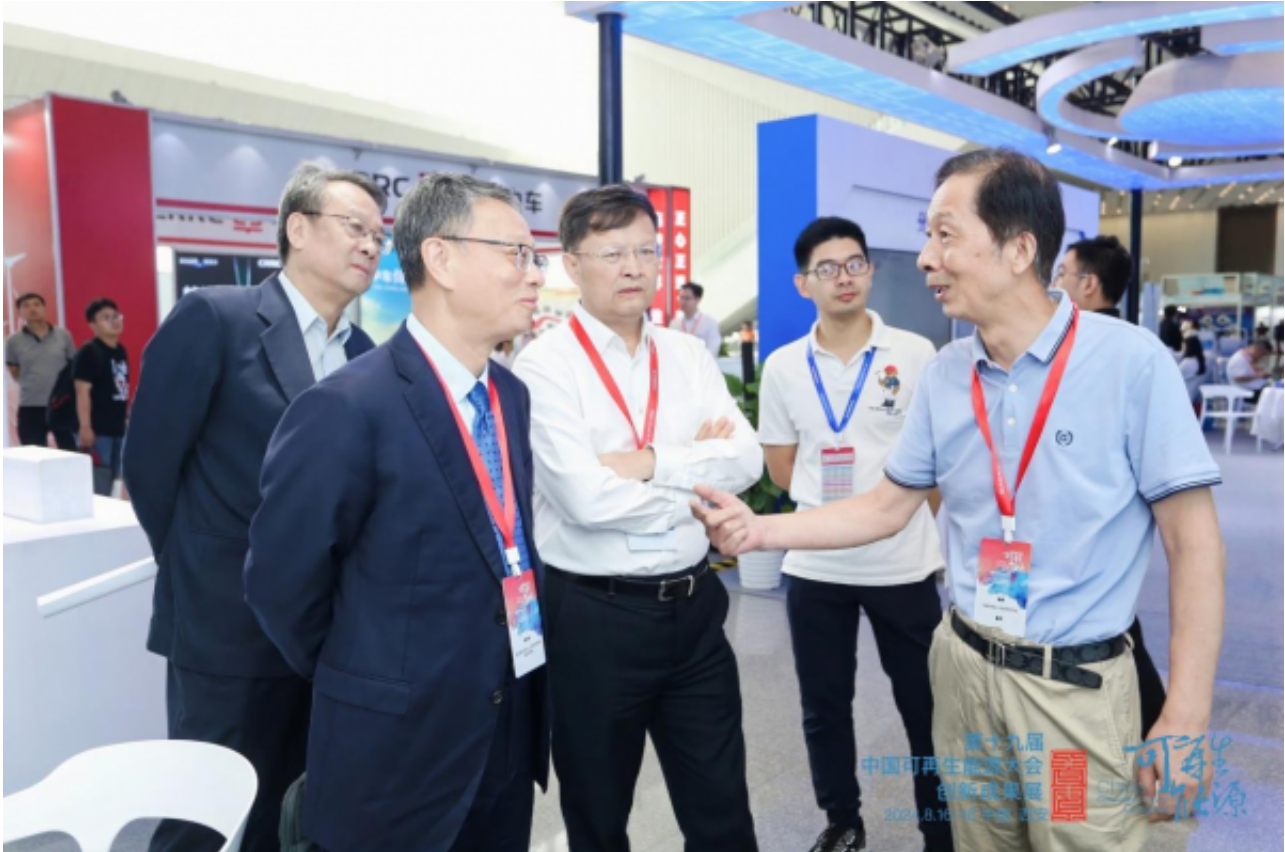
秋高气爽，第十九届中国可再生能源大会创新成果展于2024年8月15日至18日在陕西西安国际会展中心举办。第十九届中国可再生能源大会氢能分会暨第21届氢能科学技术和工程大会由中国可再生能源学会氢能专业委员会联合西安工业大学、浙江大学及西安交通大学共同主办，有研工程技术研究院有限公司及eScience编辑部共同协办。本次会议得到了众多氢能领域知名专家的鼎力支持和广大氢能科技工作者热烈响应，随着碳中和的深入推进，煤炭、石油、天然气等传统能源将逐渐退出能源属性舞台，而氢能将在其中扮演至关重要的角色。特别是在那些无法直接由电能替代的终端场景中，绿氢的应用前景广阔。



8月16日上午，中国可再生能源学会理事长、中国工程院院士谭天伟教授、中国可再生能源学会副理事长、中国科学院郭烈锦教授等多位院士专家莅临了上海氢锐科技的展台。

上海氢锐董事长杨辉老师分别为来访嘉宾们介绍了上海氢锐目前的技术创新成果，特别是低贵金属PEM电解水制氢膜电极，高一致性PEM电解电堆，和撬装一体化系统。这些创新均得到了市场的验证。

据杨辉董事长介绍，上海氢锐核心技术及团队源自于中国科学院上海高等研究院与全球500强公司氢能领域专业人才组成。公司通过挖掘市场对绿氢的需求，促成产学研合作和科技成果转化，高效的市场化机制更加激发产学研和产品研发的高度融合，氢锐科技虽然是建立才2年的初创企业，但是已经通过对PEM电解水核心部件：膜电极、双极板、涂层、堆栈密封，等部件的研发、批量生产、测试，最终形成自己的Ryzer产品品牌，整体撬装一体化PEM制氢系统已经在加紧排产和供货中。



谭天伟院士、郭烈锦院士对氢锐科技低贵金属用量膜电极表示称赞，现在PEM电解水制氢主要问题还是价格，只有通过创新技术和产业化制造，把占比超50%以上的核心零部件价格降下去，这样必将加速绿氢发展。



上海氢锐科技的低贵金属膜电极可以达到 $1.71\text{ V}@1.5\text{ A/cm}^2$ 、 $1.80\text{ V}@2.0\text{ A/cm}^2$ 的高效率，极差仅8mV对比同类产

品有明显优势，通过不断的企业研发，创新，让PEM制氢设备具备工业级、长耐久性等特点，氢锐科技的250Nm³/h大型工业级电堆额定电耗为4.1kWh/Nm³.H₂,其高效率、高一致性、高压力的特点得到了市场的检验并收获了客户的信任。



上海氢锐科技Ryzer系列PEM电解水系统可为客户提供定制化的“PEM电解制氢的整体解决方案”。产氢量可覆盖2Nm³/h至1000Nm³/h，氢气纯度高达99.999%，出口压力至3.5Mpa，运行范围为10%-120%，冷热启动时间分别为20分钟和3秒，完美耦合可再生能源“绿电制绿氢”的美好愿景。目前Ryzer系列产品已经通过ASME、德凯，CE等认证。欢迎产业内外朋友深入探讨合作，共享发展机遇。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_214226.html