

丹佛斯传动携新一代产品组合亮相CeMAT ASIA 2025

上海2025年10月28日 /美通社/ --

全球领先的变频技术与电气化解决方案提供商丹佛斯传动今日以主题"简胜繁工 • 智通未来"，正式参展2025亚洲国际物流技术与运输系统展览会 (CeMAT ASIA 2025 , 以下简称"物流展")。



在本次展会上，丹佛斯传动带来旗下以VLT® AutomationDrive FC 302、VLT® AutomationDrive FC 360与iC2-Move为代表的新一代物流行业产品组合，这也是该套产品组合首次面向行业亮相。依托持续创新的技术实力和以客户为中心的服务精神，丹佛斯传动希望通过更加创新卓越的产品与解决方案，以此携手物流行业的合作伙伴，共同推动行业的数智化升级与高质量发展。



首次亮相的新一代紧凑型变频器iC2-Move

值得一提的是，在本次物流展上，丹佛斯传动与合作伙伴合肥中鼎信息科技股份有限公司共同开发的VLT® AutomationDrive FC 360双闭环矢量控制解决方案，在“2025机械工业领航奖”评选中荣获“物流装备领航奖——智能方案奖”。该奖项由机械工业信息研究院主办，旨在表彰智能物流装备技术与应用方面表现突出的创新成果，推动行业向高效、智能、低碳方向持续迈进。



物流展现场VLT® AutomationDrive FC 360双闭环演示Demo

丹佛斯传动中国销售经理周世忠表示：“物流展不仅是丹佛斯传动展示创新实力的舞台，更是我们与行业加强交流、深化合作的重要契机。随着物流行业加速迈向智能化、数字化与低碳化，我们将继续以领先的驱动技术和完善的本地化服务，为客户提供更高效、更可靠的解决方案。我们愿与更多合作伙伴携手，共同推动物流行业的可持续转型，共创绿色、高效的智慧物流新格局。”

三大明星产品齐发力，引领智慧物流“高效新引擎”

丹佛斯传动在本届展会上正式推出面向物流行业的全新产品组合，全面覆盖从立体仓储、输送系统到分拣与搬运的各类应用场景，满足物流设备对高精度控制、系统效率和数字化管理的多重需求。

- VLT® AutomationDrive FC 302 (以下简称“FC 302”)

作为丹佛斯的旗舰产品，FC 302可提供万能的电机控制解决方案，定位精准、响应速度快，还能实现定制化调试，广泛适用于新能源、食品与饮料、医药等行业立体仓库，特别是超高立库堆垛机设备的应用需要。FC 302配备了CBM工况监测功能，可提前预警电机绝缘、轴承磨损、设备震动等异常，让客户端的设备维护从“被动修”变成“主动防”，真正做到“智能守护”。在本次展会现场，丹佛斯传动还现场展示了FC 302防摇摆功能。

- VLT® AutomationDrive FC 360 (以下简称“FC 360”)

FC 360是一款高性能、高效率并且超耐用的全能型产品，同样非常适合堆垛机和输送系统。它采用了双闭环矢量控制技术，结合激光测距或编码器反馈信号，定位精度可达毫米级。同时，FC 360还可以快速响应堆垛机频繁地启动、加速、减速和停止的指令，从启动到达到稳定运行速度的时间可缩短至数秒以内，全面提升了整个仓储物流系统的运行效率。在展会现场，FC 360的双闭环矢量控制展示台成为观众关注的焦点。

- iC2-Move

专为物流行业水平输送与分拣设备设计的紧凑型变频器iC2-Move，以“小身材·大智慧”著称，适合于物流行业水平

运输和分拣设备。它支持并排安装、即插即用和快速接线，既节省空间又提升安装效率。内嵌调试面板使操作更直观，同时延续了丹佛斯产品的高稳定性与高可靠性。

在物流展现场，丹佛斯传动还展示了覆盖全生命周期的数字化服务体系——从远程监控、云端管理到智能诊断，帮助客户实现降本、提效与运维智能化。面向未来，丹佛斯传动将持续推进绿色低碳与智能化技术创新，计划在物流行业产品组合中引入超级电容储能方案等高能效方案，通过能量回收与智能控制，进一步提升系统能效与经济性，帮助客户迈向更高能效、更可持续的发展之路。

携手创新，共筑智慧物流新高度

近年来，随着产业升级和消费升级双轮驱动，物流与实体经济融合持续深化，物流装备领域智能化、定制化、柔性化等特征更加突出。而与此同时，面对日益复杂的仓储场景和高密度的自动化需求，物流设备对精度、速度与能效的要求不断提升，也为行业技术创新带来了新的挑战。

在此背景下，丹佛斯传动依托在变频技术与能效领域的深厚积累，持续携手行业伙伴探索创新路径。经过多年深耕，丹佛斯传动已与国内物流行业众多领先的设备制造商及系统集成商建立了长期稳固的合作关系，业务覆盖快消、新能源（锂电、光伏）、新能源汽车、烟草、医药、食品、冷链等多个细分领域。

近期，丹佛斯传动携手国内智能物流、智能制造装备研制与系统集成综合服务的领军企业——合肥中鼎信息科技股份有限公司（以下简称“中鼎科技”），共同为其新堆垛机项目开发了VLT® AutomationDrive FC 360 双闭环矢量控制解决方案。该方案不仅能够提供精确、节能的电机控制，具有精确定位、快速响应、稳定运行的特点，在设计上也更加易用、可靠和灵活，充分满足了中鼎科技新一代堆垛机项目的高稳定性与高效率需求。

中鼎科技电控科副科长李曼曼表示：“中鼎科技与丹佛斯传动多年来保持着稳固而高效的合作关系。我们高度认可丹佛斯传动在技术创新与产品质量方面的卓越表现，也对其专业、高效的服务充满信任。长期以来，双方团队在技术交流和协作中建立了深厚的信赖基础。能够拥有丹佛斯传动这样值得信赖的合作伙伴，我们深感荣幸，并期待未来进一步加强合作，在技术研发和市场拓展上持续协同，共同创造更大价值。”

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_236232.html