

德国伊通亮相中国建筑节能及新型建材展



在8月15-17日于上海新国际博览中心举办的第八届中国(上海)国际建筑节能及新型建材展览会上,德国伊通展示了其基于砂加气混凝土的外墙保温建筑材料及系统解决方案,致力于实现防火安全与保温节能之间的完美表现,为人们打造更安心舒适的生活环境,再次彰显了伊通在行业内的领导地位。

目前在建材领域,市场应用最广泛的是有机类高效保温材料,如聚苯板(EPS)、挤塑板(XPS)、聚氨酯硬泡(PU泡沫)等,其保温性能好,但极易燃烧并释放出有毒烟雾,2009年央视配楼大火、2010年上海11·15特大火灾和2011年沈阳皇朝万鑫酒店大火等都是因为有机保温材料着火而引起了重大人身伤害事故及巨大的经济损失。

伊通展台

随着有机保温材料的防火问题日益突出,作为无机保温材料的砂加气混凝土逐渐成为了建筑应用的主流。伊通砂加气混凝土的干导热系数在 $0.1\sim 0.2\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$,可以和保温材料相媲美,而且在防火性能方面也具有突出优势,100mm左右的砂加气混凝土砌块墙体就能够抵抗4小时以上的大火,达到国家A级防火标准,可以作为防火墙使用。同时,作为建筑外墙围护结构的自保温材料,伊通砂加气混凝土有着和钢筋混凝土一样的耐久性,采用的粘结剂、饰面材料等也是无机材料,和建筑物本身同寿命。

砂加气混凝土的生产原理并不复杂,但工厂在生产过程中却不容易控制。原因是 SiO_2 和 CaO 在特定的条件下才可能形成托贝莫来石($5\text{CaO}\cdot 6\text{SiO}_2\cdot 5\text{H}_2\text{O}$)结晶,其结构为紧密结合的片状,而一般的砂加气混凝土只能形成松散的絮状结构。虽然这两者在外观上用肉眼分辨不出明显的区别,但其性能却有很大的差异,尤其表现在劈裂抗拉强度、抗冻融性和耐久性方面。伊通作为砂加气混凝土的领导者,每年都会对各工厂的产品用X射线衍射仪进行检测和控制,以判断其是否形成良好的托贝莫来石晶体,由专家进行指导以提高其产品质量,以此保证全世界的伊通产品都有可靠的品质。同时伊通也使用了最先进的配套技术,比如在国内首先引入了干法施工的概念,用专用粘结剂取代了传统的水泥砂浆,在饰面处理上也采用了专用批嵌材料和界面剂,砌筑和做饰面时都不用浇水,有效的避免了开裂、渗水、起皮、脱落等现象的出现,同时大大减少了人工成本和工序,缩短了工期。

作为全球最大的砂加气混凝土制造商和品牌,伊通还充分利用其设在德国的世界级全球研发中心和实验室,从原料选矿勘探、配方工艺优化、产品品质测试、建筑节能、墙体系统性能和施工应用等一系列全过程的研发,满足世界各地建筑业的各种挑战和需求。而上海伊通依托德国总部的研发中心,和国内多家知名设计院和科研机构合作,对砂加气混凝土在中国的应用进行了深入的研究,编制了一系列的图集和应用技术规程,开发了多种应用体系,有力地推动了砂加气混凝土这一实现防火安全和保温节能双效合一的新型建筑材料在中国的发展,为打造人们舒适安心的生活环

境保驾护航。

关于伊通

伊通(YTONG)是德国凯莱(XELLA)集团旗下砂加气混凝土(AAC)的国际品牌，是全球砂加气混凝土行业和绿色建筑墙体解决方案的领导者。作为砂加气混凝土工艺的发明者，八十多年来，伊通足迹已遍布世界30多个国家，年产量超过1000万立方米，成为全球最大的砂加气混凝土供应商。2009年，伊通作为德国工业品的杰出代表荣获德国“世纪品牌”称号。

伊通1997年进入中国，在上海建立了第一家年产45万立方米的砂加气混凝土工厂，此后又在浙江长兴和天津陆续开设新厂。目前，伊通在中国的年产量已达120万立方米，是中国最大的砂加气混凝土(AAC)制造商。2011年伊通荣获全国加气混凝土行业“最具影响力企业”。

关于凯莱

德国凯莱(XELLA)集团总部位于德国杜伊斯堡，业务遍布欧洲、亚洲、南美、北美市场，是国际建筑材料业的领先企业集团，拥有众多国际著名建材品牌，包括YTONG伊通、HEBEL砂加气混凝土、SILKA硅酸钙砖和MULTIPOR矿物保温隔热板等，在全球各地市场广受赞誉。目前，凯莱集团在30多个国家设有90多家工厂，雇员7800余名，销售额超过13亿欧元。

作为全球顶尖品牌建材制造商，凯莱集团以研发领先而闻名于世。在德国，凯莱集团设有世界级的全球研发中心，配备功能齐全的实验室，先进精密的研发设备和40多名各种专业的科学研发人员。多年以来，凯莱集团全球研发中心不断地开发出创新、高效且可持续的解决方案，满足世界各地建筑业的各种新挑战和需求，成为世界墙体建材科技的潮流引导者。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_37360.html