

第二届中国锂电池电解液研讨会2013

2012年全球电解液产量约为6.1万吨，六氟磷酸锂产量8600吨，生产主要集中于日本、韩国和中国。中国电解液及其溶剂、添加剂已经基本实现国产化，但六氟磷酸锂大部分仍需进口，且价格高昂，六氟磷酸锂项目投资受到国内企业重点关注。随着电池能量密度要求的提高，新一代高电压锂电池和与之匹配的高电压电解液的研究开发也日益受到重视。

电解液是锂离子电池(LIB)四大关键材料之一，由高纯有机溶剂、电解质锂盐（六氟磷酸锂，LiPF₆）、添加剂等配制而成。电解液在正负极之间起传导锂离子作用，被称为锂电池的“血液”，对电池的安全、性能和成本有重要影响。

未来锂电池的发展潜力如何？将给电解液行业带来哪些机遇和挑战？中国的电解液和六氟磷酸锂是否面临投资过热的风险？新一代高压电解液和新型电解质锂盐技术进展和趋势如何？

第二届中国锂电池电解液研讨会将于2013年7月25-26日召开。会议将探讨国家“十二五”产业规划与锂电池及电解液行业，锂电池、电解液与六氟磷酸锂的项目投资，中高端锂电池发展趋势及其对电解液的性能要求，新一代高压电解液和新型电解质锂盐的发展趋势，聚合物锂离子电池的发展及其对传统电解液行业的影响等。有关事宜通知如下：

一、研讨会议题：

- 1.国家产业规划对锂电池电解液行业的影响
- 2.中国锂电池发展前景及电解液市场需求
- 3.中国六氟磷酸锂技术进展与产能趋势
- 4.先进溶剂、添加剂与电解液的性能优化
- 5.适用于动力电池的安全型电解液前景展望
- 6.中国锂电池电解液项目投资进展与产能分析
- 7.高电压电解液的技术发展
- 8.新型电解质锂盐发展动向
- 9.锂电池及电解液产业化基地建设规划
- 10.工业参观和考察（待定）

二、时间：2013年7月25日-26日

三、地点：上海大华锦绣假日酒店 浦东新区锦尊路399号

四、会议注册费和回执：见附件

五、报到时间：2013年7月24日 16:00-22:00

六、联系人及联系方式：

孔小姐

Tel: 0086-21-68726606-102

Fax: 0086-21-5168 7888

MP: 0086-139 1848 6381

Email:emma.kong@chemweekly.com

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_48326.html