

上海康思捷机械刀具有限公司在AMTS2014重磅展出全钢整体淬火导体

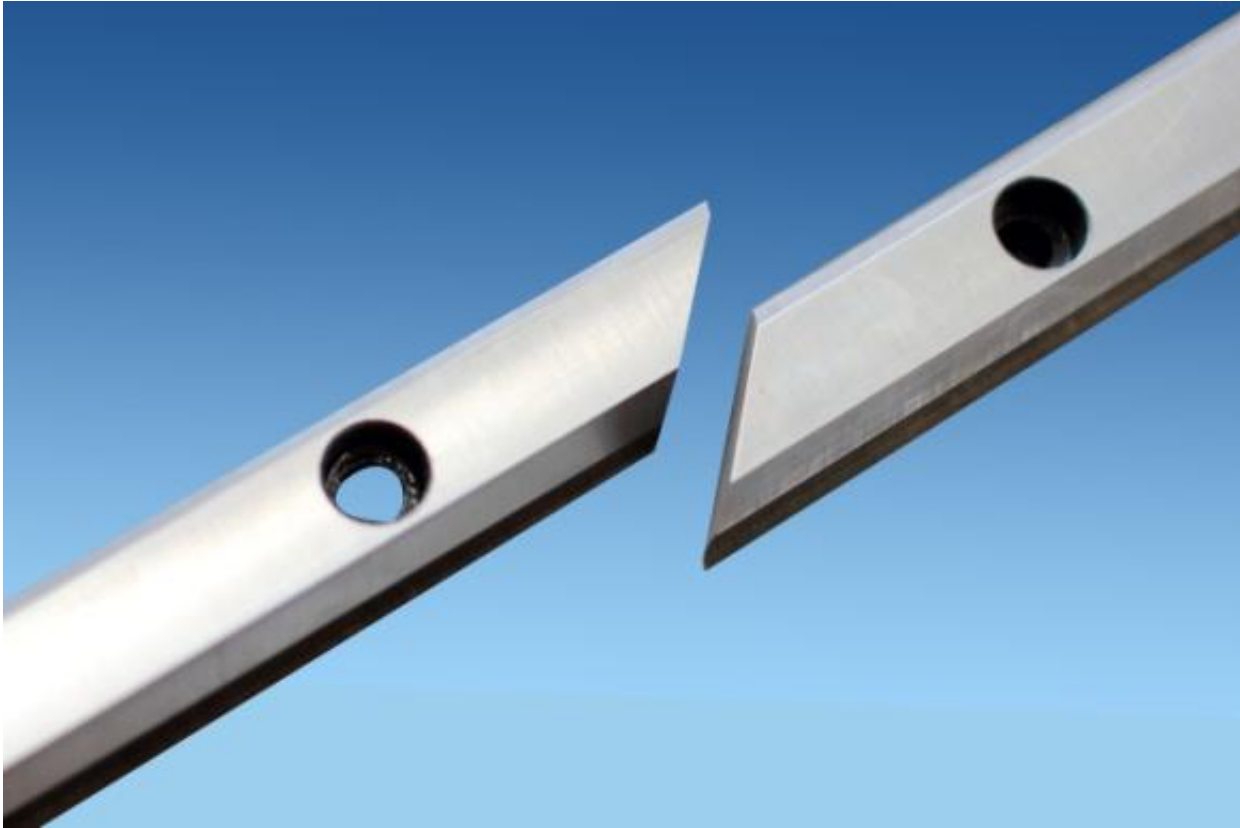
AMTS2014上海国际汽车制造技术与装备及材料展览会将于2014年8月11-13日在上海新国际博览中心隆重举行。AMTS作为全球唯一针对汽车材料与设计、工艺与装备、质量与装配、工程与服务技术领域盛会，自2004年举办以来，展会品质逐年提高，规模逐年增长，目前已发展成为中国汽车制造生产技术领域的首选展会。

上海康思捷机械刀具有限公司，是一家集研发、生产、销售工业输送导轨及各类机械刀具的企业，已有30年的行业经验。公司拥有富有创造力的研发团队，先进的生产设备，完善的检测体系.采用德国先进工艺和品质监控技术以及系统的生产管理模式，康思捷公司以雄厚的技术实力在行业内创造了多个奇迹。康思捷公司不仅与阿仁科、好能等知名企业长期战略合作，而且与多家知名汽车制造企业有着长期紧密的合作。公司主要产品有:汽车工业输送导轨；机床、机械传动导轨；纺织行业用的剪毛刀具；印刷和造纸行业用切纸刀以及各类机械刀具。



康思捷全钢整体淬火导轨

康思捷的全钢整体淬火导轨，采用特殊材料和独具匠心的整体淬火工艺，与其它同类产品相比，精度高，使用寿命长，节能低碳环保。因而成功使用在汽车工业行业传动装置、生产流水线和机床等设备上。



全钢整体淬火导轨特点

康思捷全钢整体淬火传动装置导轨，采用特殊合金优质材料和行业领先的整体淬火工艺，与同类产品相比，具有精度高，耐磨性好，抗腐蚀能力强，使用寿命长,运行成本低和节能环保等优点。

精度高：本公司的全钢类整体淬火导轨，尺寸公差方面：在长度方向上控制在 $\pm 0.20/1000\text{mm}$ 范围；宽度上控制在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围；厚度上控制在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围。形位公差方面：同片宽度控制在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围；直线度控制在 $\leq 0.20\text{mm}/1000\text{mm}$ 。所以使用本产品的设备定位精度更高，重复性更佳；摩擦阻力低，精度可长时间维持。使设备运行长期稳定可靠。

使用寿命长：全钢类整体淬火导轨硬度值高，变形度小且在使用过程中长期维持，其最高硬度值可达HRC63O，硬度公差控制在HRC ± 10 左右，同片硬度值公差 $\leq \text{HRC} \pm 10$ 。克服了传统导轨硬度值低且不均匀等严重影响使用寿命的缺点，因而使用寿命长。

低碳环保：全钢类整体淬火直线输送导轨，是基于对滑轮与导轨循环动作的透彻分析和音质分析、设计最优的直线导轨。滑轮与导轨之间配合精度高，动作顺畅噪音低，减少了工厂内的噪音，有利于营造人性化的工作环境。



康思捷产品已在汽车工业行业传动装置、生产流水线上投入使用，获得广泛好评，该产品已达国内领先，国际先进水平。欢迎莅临E1-H15展位洽谈。

新闻联络

易芯

市场专员

TEL：86 21 6468 1300*243

EMAL：amts007@amts.so

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_59584.html