展会“新”当头技术抢地盘

核心提示|电动车产业经过多年的发展，目前已达到1.8亿的保有量，这将会让电动车企业之间的竞争变得异常激烈，而企业与企业间的竞争，归根结底还是产品的竞争。如今，消费者眼中的好产品不仅是简单的质量好，更是产品的创新性和差异化。于是，企业对电动车技术研发的推陈出新成了夺取市场，紧抓目光的杀手锏。本届中原自行车电动车电动汽车博览会暨大河家庭购车节上，企业参展商们携带自家的“看家”产品，让消费者和参展者一睹新技术的不凡魅力。

台隆电动车：采用独家创新变频正弦波动力，匹配变频正弦波控制系统，成就动力强、声音小、爬坡顺畅，安全不爆冲，舒适不顿车，变频更省电，一次充电续行508里的独特卖点。

新大洲：推出全新的电动车——“追踪王”采用独有的GPS定位追踪系统，成为行业第一款真正意义上的“不怕偷的电动车”。

苏琪尔：其精工品质推出了2013最新品电机产品，集数码科技与磁能技术等最新科技于一身，较一般电机省电20%以上，动力强劲，最高功率输出可达1200W。

柘城县小宇宙电动车有限公司：其电动车全部采用整车电泳，行业唯一九轴承电机和自动变频控制器，跑得更远、电机和电池的使用寿命更长！

赛驰电动汽车：推出新颖、靓丽外观、合理匹配的数款经典电动汽车车型。根据电动汽车的使用条件对整车系统进行综合优化，从而为客户提供最合理的匹配方案。

安阳三枪：本届展会推出“更时尚、更安全、更省电”的绿色电动车。

菏泽京都福田车业有限公司：在本届展会上重推高水准、高质量的电动三轮车。

蒙德金马机车：此次重推的电动汽车由国际先进的自动化成车装配线、成车检测线、自动化车身焊接线、自动化

高温烤漆房、先进的电泳设备等设备生产。

迪耐特电动汽车：重推有着全智能光感应大灯、智能光感侦测技术的车型，使灯光瞬间点亮，有效保证行车安全。

鲁新能源汽车：采用无级电子变速技术，节能-省心、驾驭-随心、外观-
动心，纯电动，自动挡，一次充电里程约200公里。

艾美达锂电休闲三轮：重推“高水准、高质量、安全、环保、节能、高效”的锂电休闲三轮。

山东佳程电动车轮胎：重推“防弹勇士”系列轮胎，采用先进技术，使轮胎得到有效保护，特别适用于骑行在崎岖的山路和坑洼的小道。

龙瑞电动汽车：在电动汽车领域拥有多项核心技术和10余项专利的龙瑞公司，具备打造全新概念电动汽车（四轮直驱）的能力和技术条件，技术水平国内领先。

正新轮胎：不仅拥有世界先进水平的设备、技术及高效率管理，且坚持“诚实经营、品质第一，制造最好的产品，贡献人类”的经营理念，制造高品质内胎。

亿维：展会期间，亿维将率先推出介于混合动力汽车和纯电动汽车之间的车型——增程式电动货车，造价低但能实现满足远行的需要。

奇瑞新能源汽车：携瑞麒M1-EV和奇瑞QQ3EV隆重登场。前者搭载高性能锂电池，最高时速120公里，最大续航里程达160公里；后者配备免维护的新型电池，100公里仅需5元。

唐骏电动汽车：唐骏大王子小型纯电动车由国际著名设计公司意大利博通打造，采用先进的胶体免维护电池，同时

融合充放电管理、电池均衡、精准SOC计算等功能。整车搭载72V直流驱动电机。

七星豹电动车：将现场举行“电动车撞墙表演”，让广大消费者和经销商见证七星豹电动车高安全性的金牌品质。

河南龙驹电动科技有限公司：带来全国独创的离磁变频长跑王电机。即使在没电的情况下还可续行15公里，让消费者轻松骑回家。

易步科技：易步平衡车是一款利用动态平衡原理控制行驶的Robstep智能机器人平衡车，作为革命性的短途代步工具，它通过驾驶者身体的姿势控制前进、加速、刹车及转向。

郑州美自达电动车有限公司：重推使续航里程成倍增长的“长跑王”系列电动三轮车。据介绍，同样的电池在“长跑王”系列电动三轮上能骑行100公里以上。

银彭电动车：生产别具一格的车身、车架、电机、板簧、减震、控制器、后尾灯等，突出与其他电动车的不同。

耀隆电动汽车：整车车身采用三维技术自主研发设计，外观线条流畅，车内空间宽敞舒适，后部储物厢宽大。其观光车在同等价位品牌中空间最大。整车底盘夯实，全承载式金属车身。

台州中立车业：产品性能稳定、配置精良。荣获全国电动车公认十佳品牌，浙江省消费者满意上榜品牌，荣获中国名牌、浙江省质量管理先进单位等称号；通过ISO9001:2000质量管理体系认证。

昌佳（集团）车业有限公司：其商标注册证“昌佳”第3992147号由“中华人民共和国国家工商行政管理总局商标局”批准。

路之星车业：电动三轮车从生产设计工艺到焊接、电泳烤漆，均采用行业领先技术。

东工实业汽车零部件制造业务：通过ISO/TS16949:2009质量管理体系认证，公司技术中心获得郑州市市级企业技术中心认证，执行ISO14000环境管理体系，建立OHSAS18000职业健康安全管理体系。具有总装、冲焊、金属涂装、树脂成型、树脂涂装、数控加工、电子产品总装等主要生产工艺。

大丰和电动车：以中山大学、广州益维电动汽车有限公司、南京路宝电动车船有限公司等国内电动汽车行业学研团队为产业基础，整合资金、人才、客户等资源，以自主创新为核心，以产业化为重点，坚持市场为主和政府推动相结合、政策优惠和宣传引导相结合、产业发展与产业应用相结合，形成“轻型低速电动汽车及场地电动车辆整车产销中心”和“高速电动汽车及电动大巴关键零配件供应中心”。

凯玛利电动汽车：拥有精湛的生产工艺，严格的质量检测确保每一辆电动汽车都是精品。其电动汽车在低温充电、高度爬坡、节能省电、续行能力提升及电池使用寿命延长等方面的多项性能，都超越同类型品牌电动汽车。

潍坊绿洲：先后引进国内外先进技术，加强电动轿车及老年代步车的技术研发能力，增强产品的技术地位。绿洲老年代步车是近距离的、电动的、对速度要求不高的、20km/h以下的理想老年代步工具，能够满足老年人对安全性、舒适性的要求。

金鑫公司：以“高端的产品出自高端的设备”为理念，每个生产线都有先进的生产技术，与重庆宗申集团合作开发的电动三轮增程器续航里程长，最大程度地满足高端产品需要，公司具备一流的生产、核心竞争能力。并利用华威电子科技公司最新研制的太阳能板，批量生产第一代太阳能电动车。（记者任华飞）

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_59791.html