

圣珂颗粒机神秘面纱渐开 强悍性能预引领生物质能行业

2014年11月，一款由东莞市圣珂生物能源有限公司研发的新型木屑颗粒机引起了行业内同仁的广泛热议。圣珂总经理称，这款颗粒机是自己历经三年潜心研究、自主创新的作品，设备的技术创新度超乎目前行业设备的想象，新产品的出炉必将加速颗粒机的技术革新。

据悉，该设备200KW的功率，免加黄油，每小时产能高达3-4吨，保养时间为6到12个月，轴承使用时间最高可达3600小时，而且最重要的是不烧轴承。如果此数据属实，那么意味着生物质颗粒机技术将达到一个飞跃式的发展！

据网上的相关颗粒机数据，笔者做了一个统计和对比，如下图：

型号	功率(KW)	产能(t/h)	润滑方式	轴承使用时间	环模寿命(吨)	保养时间(天)	连续工作时间(小时)
A	90	0.8-1吨	黄油	24-60	300-500	1	10
B	110	1-1.5吨	黄油	24-60	350-600	1	10
C	220	2-3吨	黄油	120-160	350-600	3	10
D	220	2-3吨	黄油	48-80	400-800	3	10
E	280	2-3.5吨	黄油	48-80	400-800	3	10
F	220	2-2.5吨	黄油	48-80	400-800	3	10
G	45	0.4-0.7	黄油	160-240	80-200	1	10
圣珂680 三辊颗粒机	200	3-4吨	机油	2800-3600	1500-2000	300	24

相关数据来自于网络，只供参考，如有雷同或不符合实际，望理解

东莞市圣珂生物能源有限公司位于广东省东莞市大朗镇大朗商会九楼，办公面积达1000多平方米，拥有多个生产车间，总经理朱月润是国内生物质颗粒机械最早的涌入者之一。

圣珂公司专注生物质能源环保事业，公司在国内已安装调试生产线达100余条；广东省东莞市已达40余条，拟准备上马企业已达百余家。公司技术骨干精英，可为企业提供最快捷的排障、检修、生产指导、技术培训、技术支持；企业有关设施设备、生产技术方面任何需要，本公司都会在第一时间内竭力安排和解决！公司生物质燃料供应基地已达30余个，目前全国月供应量30000余吨。

2015年8月18—20日，圣珂将携带新型木屑颗粒机亮相广州生物质能展，我们相信，届时，圣珂机械必将成为展会的又一亮点，敬请期待！

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_70729.html