

杜邦微电路材料事业部推出新一代杜邦™ Solamet® 光伏导电浆料



杜邦微电路材料事业部（以下简称杜邦）推出杜邦™ Solamet® PV19x系列光伏导电浆料，为导电浆料产品再添生力军。此项产品的先进材料是为提升光伏组件输出功率所设计。与目前业界的标准Solamet® PV18x系列产品相比，Solamet® PV19x系列浆料可为太阳能电池与组件制造商提高超过0.15%的电池效率。提高太阳能电池的效率可大幅提升光伏组件的电力输出，降低整体系统成本，并有助于改善光伏系统的投资回报率。

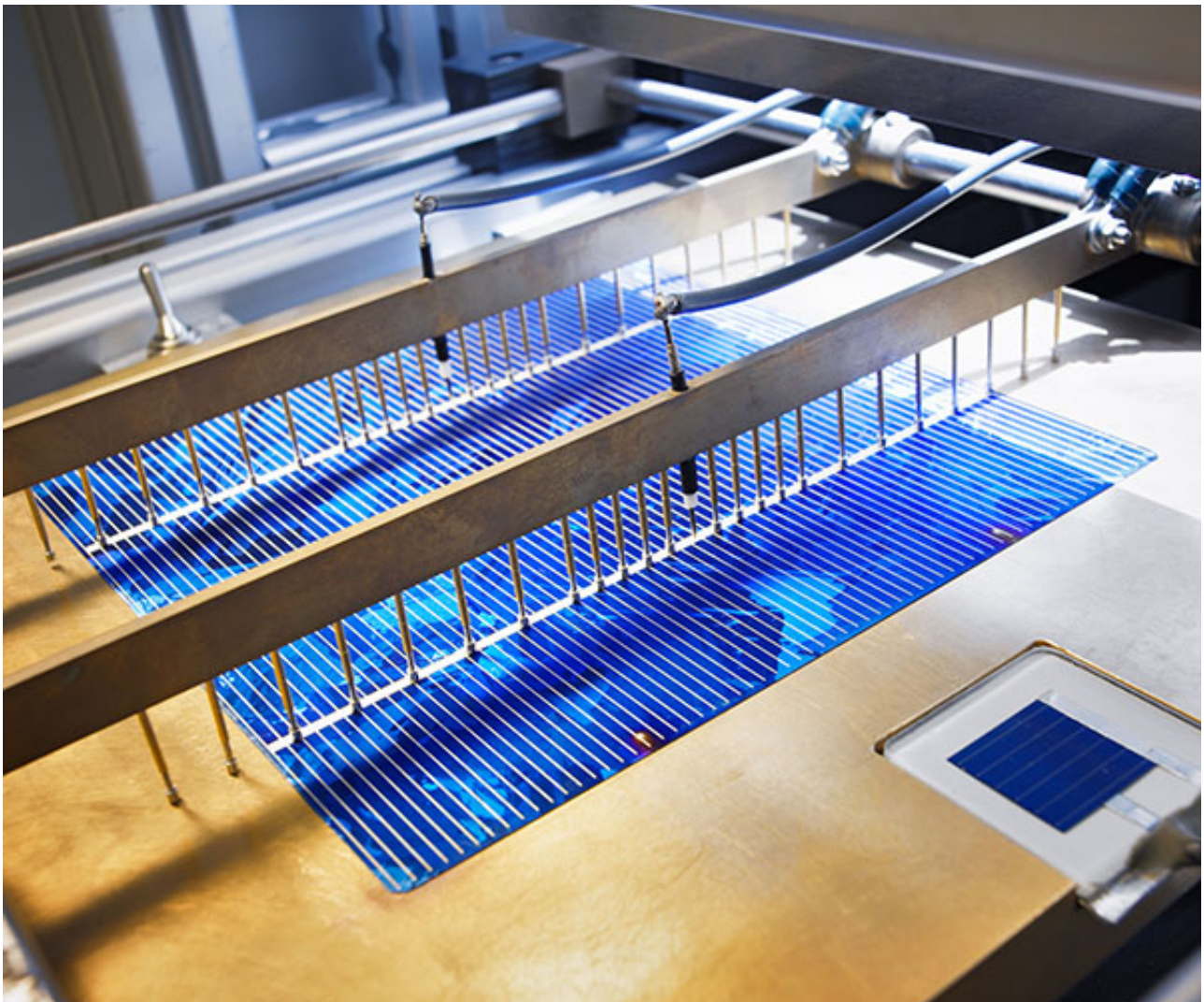


杜邦™ Solamet®

PV19A光伏导电浆料是PV19x系列推出的第一款产品，这款正面银导电浆料是以专利的“碲科技（Tellurium technology）”为基础所开发，使太阳能电池能以最佳效率将太阳光转换成电力。太阳能电池的转换效率得以提升，归功于可实现30微米的优异细线印刷技术，绝佳的透墨性以及更好的高宽比，以降低在电池表面上的遮光效果，同时保持优异的导电性。

“杜邦持续专注于研究、开发与知识产权，我们的客户相信Solamet®技术可协助他们在竞争激烈的市场中获得成功。”杜邦微电路材料太阳能产品全球营销经理林政男表示。“举例来说，杜邦的碲科技是让Solamet® PV19x系列浆料提升光伏组件输出功率的关键因素，我们对这项新配方所带来的优势感到十分兴奋。”

Solamet® PV19x系列产品有良好的工艺窗口可改善高效电池片的生产良率，并因此降低生产成本、提高效率。改良的玻璃技术可实现更极致的轻掺杂发射极电池（Extreme Lightly Doped Emitters, LDEs），显著降低接触电阻近一个量级，同时适用于单晶与多晶太阳能电池。



杜邦持续带动太阳能产业的创新步伐，在过去7年间推出超过110项Solamet®太阳能导电浆料的新产品，并且正积极研发Solamet® PV19x系列的各项产品，希望能进一步提升太阳能电池的效率。杜邦公司将于2015年4月27 - 30日在上海举办的国际太阳能产业及光伏工程展览会暨会议（SNEC）中的W4-555摊位，展示各种创新技术。

杜邦微电路材料事业部 (DuPont Microcircuit Materials) 在厚膜浆料的开发、制造、销售及支持方面拥有超过40年的悠久经验，产品应用层面遍及各个电子相关产业，包括显示器、光电、汽车、生物医学、工业、军事和通信等市场。如需了解有关杜邦微电路材料事业部与Solamet®导电浆料的更多信息，请浏览<http://mcm.dupont.com>

杜邦是全球领先的光伏材料供应商，旗下先进材料包括杜邦™ Solamet® 光伏导电浆料和杜邦™

特能® (Tedlar®) PVF薄膜，可用来提高光伏系统输出功率、延长使用寿命、增加投资回报率。更多信息请登陆<http://photovoltaics.dupont.com.cn>

创立于1802年的杜邦公司（纽约证交所代码：DD）凭借创新的产品、材料和服务，为全球市场提供世界级的科学和工程能力。杜邦公司相信，通过与客户、政府机构、非政府组织和思想领袖开展协作，我们协助提供应对各种全球性挑战的解决方案，包括为世界各地的人们提供充足健康的食物、减少对化石燃料的依赖，以及保护生命与环境。请登陆杜邦公司网站www.dupont.cn

或关注杜邦公司新浪官方微博@杜邦公司，了解更多公司信息以及杜邦对包容性创新的承诺。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_76517.html