

JNMTE2015青岛国际机床展精品系列——震环数控

JNMTE2015第十八届青岛国际机床展将于8月2日-6日在青岛国际博览中心（青岛市即墨温泉镇温泉二路7-1号）全新亮相。展会以“变革与智能制造”为主题，关注市场变化，展现新技术与新发展。展会设立：金属切削、功能部件刀具附件、激光加工系统和金属成型、机械自动化和工业机器人等六大展馆。展览面积达10万平米，吸引了国际国内800多家参展商参展。本期小编为大家带来的企业是——震环数控。

震环的官网首页有一句话：“从不空谈，实干铸就中国梦”，它也确实做到了。

浙江震环数控机床有限公司是国家级高新技术企业，中国数控机床领先品牌，是全球拥有中小型数控车床产品系列最全的机床制造商之一。主要产品有：

立式加工中心、立式数控车床、斜床身数控车床、普及型数控车床、专用机床等约100个型号的数控机床。

震环机床先后荣获国家级高新技术企业、中国数控机床50强、省科技型企业等荣誉称号，并先后通过AAA级测量管理体系认证，AAA级标准化良好行为认证，ISO9001质量管理体系等多项权威认证。

在中国，不计其数的产品生产与加工环节中，震环机床始终扮演着非常重要的角色，其中包括2013年再次成功上天并为国争光的载人飞船神舟十号的零部件，中国移动4G网络覆盖的零部件，苹果手机零部件等产品。主要用户行业包括阀门、汽车零部件、工程机械、国防军工、航天航空、海工装备、电气设备、高校教学等。目前，全球已经有近万家涉足各个领域的企业正在使用震环机床，而当中不乏各行的佼佼者与全国人民所熟悉的中国知名企业：TCL照明、正泰集团、万向集团、桑乐太阳能等。

在环渤海地区制造业转型升级的背景下，震环机床连续第二年选择金诺青岛机床展，并带来新产品：C K 4 0 0 - B 五轴四联动线轨复合加工机床、CJK0635数控车床、CJK0632 数控车床。

欢迎大家前来观展交流！

以下为浙江震环数控机床有限公司最新产品：

1、C K 4 0 0 - B 五轴四联动线轨复合加工机床



■ 机床特点

- 1、机床采用铸件床身，超宽的床身并采用了X型加强筋，并经二次时效处理，保证了整机的高刚性、高稳定性。
- 2、X\Z向均采用进口线性滚动导轨，减少了机床磨损，滚动导轨的超大尺寸预加负荷减少导轨间隙，增加了加工精度。
- 3、机床主轴轴承采用精密角接触球轴承，可得到高精度、高承载能力，高转速的优化组合，持久耐用。
- 4、X向大行程，排刀式刀架，换刀误差小，换刀高速准确，大幅节省加工时间。
- 5、全防护机床，提高了防水、防屑能力。

■ 技术参数

最大回转直径	400mm
最大加工直径	160mm
标准加工直径	110mm
最大工件长度	200mm
X向行程	400mm
Z向行程	250mm
主轴通孔	φ48mm/φ62mm (选配)
拉管通孔	φ40mm/φ52mm (选配)
X, Z轴快速移动速度	7000mm/min, 10000mm/min
主轴转速范围	3000r/min / 2000r/min (选配)
夹紧方式	气动夹紧/卡盘/液压卡盘 (选配)
刀架类型	排刀架/电动刀架 (选配)
主电机功率	3.7KW/5.5KW (选配)
尾座	无
外型尺寸(长x宽x高)	2020X1450X1850mm
机器重量 (约)	2100kg

2、CJK0635 -- 数控车床



■ 机床特点：

- 1、采用机电一体化设计，外形美观，产品结构成熟，操作方便，可实现一人多机操作。
- 2、机床采用铸件床身、连体底座，铸件进行二次时效处理、导轨经超音频处理，保证了整机的长期精度、稳定性。
- 3、X、Z 向采用高精度的滚柱丝杠，中置式结构消除了拖板的扭力，动态性能好，加工精度高。
- 4、机床主轴承采用精密角接触配对轴承，可得到高精度、高承载力、高转速的优化组合、持久耐用。
- 5、排刀式刀架，换刀误差小，换刀高速准确，大幅节省加工时间。
- 6、导轨面不锈钢伸缩全防护，提高了防水、防腐性能。
- 7、选配卡盘，保证 Z 轴行程，增加机床的通用性。

■ 技术参数：

床身最大回转直径	φ260mm
刀架上最大旋转直径	φ110mm
X 轴最大进给速度	6000mm/ min 伺服
Z 轴最大进给速度	9000mm/ min 伺服
X 向行程	300mm
Z 向行程	180mm
主轴通孔直径	φ37mm/φ48mm (选配)
拉管通孔直径	φ32mm/φ40mm (选配)
主轴的内孔锥度	39° /42° (选配)
尾架套筒锥度	无尾座
主轴的转速范围	200~3000r/min
夹紧方式	气动弹簧夹头/卡盘 (选配)
刀架形式	排刀架/电动刀架 (选配)
主电机功率	2.2 KW/3.0 KW (选配)
机床外型尺寸	1500X1250X1450mm
机床重量 (约)	900kg

3、CJK0632 -- 数控车床



■ 机床特点：

- 1、采用机电一体化设计，外形美观，产品结构成熟，操作方便，可实现一人多机操作。
- 2、机床采用铸件床身、连体底座，铸件进行二次时效处理、导轨经超音频处理，保证了整机的长期精度、稳定性。
- 3、X、Z 向采用高精度的滚柱丝杠，中置式结构消除了拖板的扭力，动态性能好，加工精度高。
- 4、机床主轴承采用精密角接触配对轴承，可得到高精度、高承载力、高转速的优化组合、持久耐用。
- 5、排刀式刀架，换刀误差小，换刀高速准确，大幅节省加工时间。
- 6、导轨面不锈钢伸缩全防护，提高了防水、防腐性能。
- 7、选配卡盘，保证 Z 轴行程，增加机床的通用性。

■ 技术参数：

床身最大回转直径	φ320mm
拖板上最大回转直径	φ75mm
X 轴最大进给速度	6000mm/ min 伺服
Z 轴最大进给速度	9000mm/ min 伺服
X 轴最大行程	200mm/250mm (选配)
Z 轴最大行程	180mm
主轴的通孔直径	φ37mm/φ48mm (选配)
拉管的通孔直径	φ32mm/φ40mm (选配)
主轴内孔锥度	39° / 42° (选配)
主轴转速范围	200~3000r/min
夹紧方式	弹簧夹头
刀架形式	排刀架/4 工位电动刀架 (选配)
主电机功率	2.2KW/3KW (选配)
机床外型尺寸(长 x 宽 x 高)	1300X820X1440mm
机床重量 (约)	800kg

详情咨询：400-6767-200

或登录青岛机床展官方网站<http://www.jch-mj.com/>

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_80028.html