

正道新能源：分享钛酸锂电芯技术

在呈井喷之势的新能源市场背景下，被用于锂电领域生产的常规正极材料涌现出一股明争暗斗，负极材料的发展也是不可小觑的一部分。6月17日—19日，中国锂电计划高峰论坛暨锂电池电极材料发展峰会将在广州华金盾大酒店举行。届时，众多锂电材料供应商将汇聚一堂，共同探讨当前中国新能源产业的发展前景。在论坛演讲期间，来自正道的两位专家将会在本月18号下午，将会同我们分享钛酸锂电芯技术的最新进展。



正道

正道集团有限公司（Hybrid Kinetic Group Ltd.）是香港联交所上市公司（股票代码1188），集团总部位于香港，并在全球设有许多附属机构。目前较为引人注目的业务为新能源汽车及电池、电机、电控等三电系统的开发和生产及其它相关业务。正道集团践行董事局主席，汽车及金融界传奇人物仰融秉承“科技领先，循序渐进，整车与金融创新相结合”的理念，致力于为汽车工业及其营销模式带来革命性的变革。

正道集团于2008年6月在美国成立的全资子公司—正道汽车公司（Hybrid Kinetic Motors Ltd.）是其开展新能源汽车业务的主体公司，总部位于美国加利福尼亚州，在美国和中国设有多个研发、代工和生产基地。此外，为配合新能源汽车业务，正道集团还在美国、欧洲和中国收购和设立了一系列实体以开展融资租赁、电池、电机、电控、石墨烯新材料等业务。

正道集团致力于世界领先的新能源技术，拥有并掌握了世界一流的钛酸锂电池材料和单体、电池模组和系统、电池管理系统、电机和电控系统的开发和集成技术及能力；拥有无污染大规模制备石墨烯新材料的技术和能力；开发了新一代车用增程器及燃料电池技术；并拥有包括锂硫电池、石墨烯超级电池等在内的下一代技术实力和储备。

正道集团的新能源汽车布局以纯电动巴士起步，将拓展到新能源物流车、出租车和乘用车领域。在纯电动巴士方面，正道结合德国商用车公司MAN的巴士技术和产品体系，于2013年完成了纯电动巴士的开发工作，并随后进行了近两年的各种气候和路况下的实际路试验证，证明产品处于世界先进水平。正道开发的纯电动巴士已经获得中华人民共和国工信部资质，被列入生产目录。为其配套开发的钛酸锂电池单体及模组已经通过国家权威机构检测。为其开发的电池系统和电池管理系统的设计、用料、制造工艺、性能，以及电机、电控系统的设计和集成都处于世界领先水平。

正道第一代纯电动巴士是在德国MAN客车技术基础上开发而成的一级踏步车型。整车长12米，外观大气典雅，乘坐舒适。采用超长寿命、高安全性（不起火不爆炸）的正道钛酸锂电池技术，是目前市场上为数极少实现快速充放电、超长使用寿命、可商业化实际运营的纯电动客车。正道纯电动巴士整车寿命12年以上，电池保用10年，考虑到电池10年免更换，其全生命周期使用成本相比其他类型锂离子电池产品较为低廉。

正道纯电动巴士的电池系统布置在车顶及车身后部高位座椅下，电池箱体采用防护等级较高的IP67标准，整车的涉水深度超过700毫米，电池系统不占用任何车厢内部空间，与传统巴士的内部布置完全相同。

正道电动巴士采用世界领先的高效电驱动系统、高效永磁铁并使用外转子技术，最大限度地减少永磁材料的用量。正道电驱动系统有低速高扭矩的特点，可直接与常规的驱动轴差速器相连接，无需变速箱工作，整套驱动系统得以简化，并使系统更加可靠、经济和高效。比其它巴士驱动系统轻50%以上、节能30%以上（也可按客户要求和特殊使用环境搭配变速箱使用，正道拥有相关设计和技术）。

正道集团在国内已有电池模组和电池系统生产中心以及巴士技术研发示范中心，并将进一步扩大三电系统的布局。为帮助解决国内车企产能过剩问题，大力推进供给侧改革，实现中国“智”造，将着力侧重技术研发和集成，除保留必要的研发生产能力外，将广泛采用轻资产代工方式，由国内各地领先巴士车身生产商生产纯电动巴士，籍此创造良好的产业生态系统。

而在新能源乘用车方面，正道集团已有布局，正在研发。

此次参加中国锂材计划高峰论坛，邀请了正道集团的两位专家，中方代表贺思军以及外方代表John Shelburne。John Shelburne先生是全球领先的电池专家，拥有行业内逾30年的研究和开发经验，在锂离子电池开发方面有18年经验，在材料研究方面有12年经验。

他专长于优化电化学性能以改进锂离子电池设计。他曾经在中国和韩国在内的多个国家亲自指导并启动了若干钛酸锂锂离子电池生产线。中方代表贺思军博士，在正道集团担任采购副总裁，是全球供应商布局优化专家，制定低成本区域(拉美, 东欧, 东南亚, 印度等)供应商采购, 参与公司收购战略决策，开发新能源汽车关键零部件供应商及开展与其战略合作。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_93951.html