

托尼机械-颗粒机常见故障与解决方法

故障名称	产生原因	解决方法
产量低甚至不出粒	平模初次使用模孔光洁度差	用含油物料进行反复研磨
	物料含水率过高或过低	调整物料含水率
	压辊与模具间隙过大	调紧主轴螺母
	压辊模具磨损过大	更换模具
	压辊打滑（推料）	减少物料
	物料纤维过大	使物料变小
	模孔堵塞	投开模孔

故障名称	产生原因	解决方法
颗粒粗糙	物料含水率高	减少物料含水率
	模具初次使用光洁度差	用含油物料进行反复研磨
颗粒粉末过多	物料含水率低	加大物料含水率
	模具磨损过大	更换模具
响声异常	机器落入硬质物体	用含油物料进行反复研磨
	轴承缺油	加入高温润滑脂
	轴承损坏	更换新轴承
	零件松动	锁紧零件

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/100267.html>