

中信能源溶胶凝胶增透工艺改进项目顺利结题



近日，中信能源化学工艺设计室溶胶凝胶增透工艺改进项目顺利结题，集热管增透率较前期工艺提高2个百分点，项目取得圆满成功。

10月25日，运营中心、技术中心、营销中心相关负责人，听取了化学工艺设计室赵主任的溶胶凝胶改进项目结题报告。报告会上赵主任详细介绍了溶胶-凝胶法制备工艺改进流程及项目取得的成果，同时对溶胶凝胶的研发提出了更高的要求。作为槽式太阳能高温集热管核心技术，阳光透过率的提高可大大提升整个电站项目的运行效率。但溶胶凝胶的制备和使用条件要求极为苛刻。如何保证它的高透过性、稳定性和超长的保质期一直是业界面临的难题。中信能源化学工艺设计室经过一年多的工艺改进和多次优化试验，项目取得成功，经第三方权威检测，高温集热管外罩玻璃管的透光率 > 96%，同时在增透膜的耐磨性及溶胶的保质期上都有很大改善和提高，达到国际先进水平。

公司对技术中心化学工艺设计室取得的成绩表示祝贺，表彰了参与这一项目的相关研发技术人员并要求公司各个部门要学习化学工艺设计室在研发过程中克难攻关的奉献精神，要勇于创新、敢于创新，不断提升企业的核心竞争力。

运营总监张文庆、营销总监张胜利和技术中心相关科室负责人参加了会议。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/100334.html>