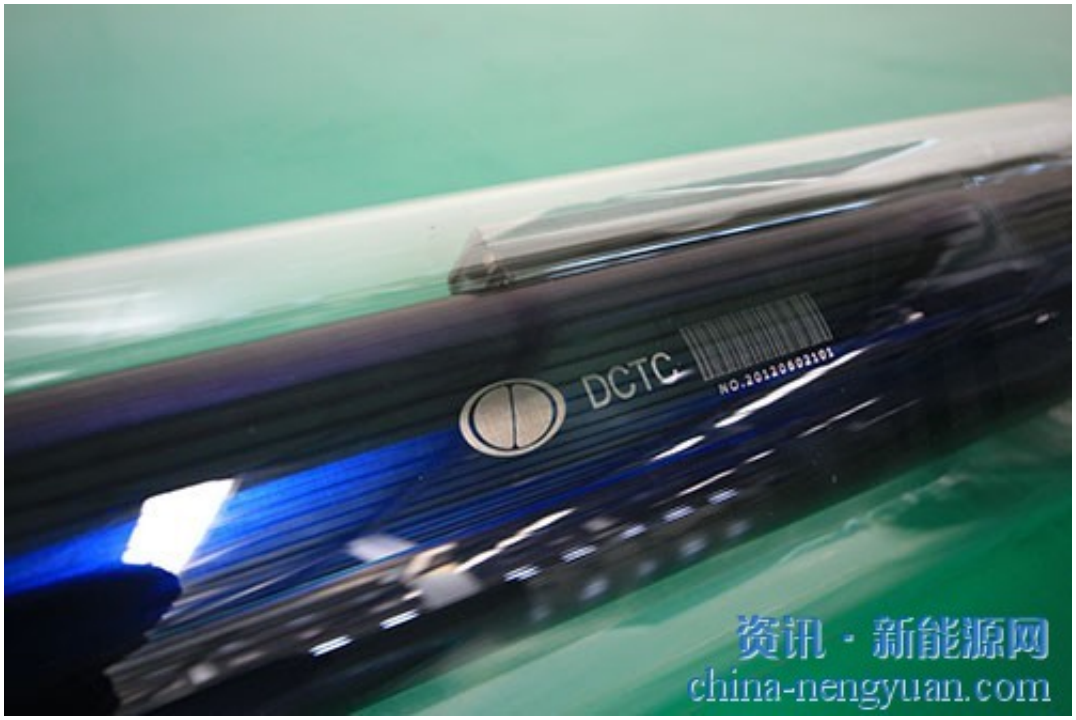
兰州大成大口径真空集热管出口订单顺利交货



2017年2月8日，兰州大成科技股份有限公司出口美国市场的HCE90型大口径真空集热管(金属内管直径90mm)顺利通过了客户的现场验收，2月10日集热管全部装车交货付运。兰州大成HCE90型集热管得到美国可再生能源实验室推荐，客户经过多方供应商筛选后，最终选择了兰州大成产品。本批出口的大口径集热管产品将用于美国加州的太阳能工程项目。

兰州大成公司基于多年累积的真空镀膜技术优势，先后开发研制了内管直径70mm及90mm，适用于不同环境和工况的多个真空集热管产品系列，尤其是公司大口径（90mm内径）真空集热管产品已先后应用于甘肃、西藏、新疆、青海等地的多个光热发电或热能项目，最长运行时间已经超过2000天，产品质量稳定，使用效果得到了客户的广泛认可。

目前兰州大成最新研发的大口径高温熔盐集热管性能指标优秀，已积累了丰富的测试结果，形成稳定的产品质量及产能，目前已经在工程项目中得到应用，效果反馈良好。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/107235.html