生物质稻草颗粒成本低廉 适用范围广泛

生物质稻草颗粒机的发展是大家有目共睹的，不管实在性能方面还是在价格方面都非常令人满意，由此可见生物质稻草颗粒机的发展速度已经远远超出了大家的想象。

生物质能仅次于煤炭、石油和天然气，居于世界能源消费总量第4位。据专家预测，生物质稻草颗粒机带来的生物质能极有可能成为未来可持续能源系统的重要组成部分，到下世纪中叶，采用新技术生产的各种生物质替代燃料将占全球总燃料消耗的40%以上。由于生物质替代燃料具有无染污、可再生等显著特点，因此日益受到各国的重视。

随着我国经济的不断发展，能源短缺问题显得日益严重，为了解决能源危机、减轻环境污染、保护生态环境，开发利用生物质能显得尤为重要。生物质固化成型燃料是将作物秸秆、稻壳、木屑等农林废弃物粉碎后，送入成型器械中，在外力作用下，压缩成需要的形状。然后，作燃料直接燃烧，也可进一步加工，形成生物炭。

在国外，该生产方法已经成熟，如丹麦、德国、比利时、美国、日本等国家已实现了工厂化生产，其产品主要用于取暖炉、锅炉发电等。目前，我国研究和开发出的生物质稻草颗粒机也已应用于生产。生产的致密成型燃料，也已应用于取暖和小型锅炉。经测定，该种燃料排放的污染物低于煤，是一种高效、洁净的可再生能源。同时生物质稻草颗粒机加工饲料的优点也是很突出的。

相信现在很多人对生物质稻草颗粒机都不陌生，但是你只是听别人说到这个词，却不知道生物质稻草颗粒机的大致构造。生物质稻草颗粒机主机传动采用高精度齿轮传动，环模采用快卸式抱箍型，确保传动高效、稳定、噪音低，环模采用快卸式抱箍型，喂料采用变频调速喂料，确保喂料均匀，具有结构新颖、紧凑、安全、低噪音、低故障性能。主动齿轮采用高精度齿轮传动，采用瑞典进口轴承，环模快卸式抱箍型，产量比皮带型10-15%左右，环模，压辊使用合金钢锻造精加工，采用渗碳工艺热处理，渗碳层高达2mm，是一般热处工艺耐磨度提高近十几倍，可很大程度地节约生产成本。

生物质稻草颗粒机有效解决了对生物粗纤维难制粒、效果差的缺点，主机传动采用高效皮带传动，环模采用快卸式抱箍型，喂料采用变频调速喂料，确保喂料均匀，门盖配强制喂料器，采用国际先进制造工艺制造工艺可为您的各种颗粒机量身定制各种原料用的优质模具，使你的设备寿命延长，产品质量提高，吨消耗费用下降。生物质稻草颗粒机的性能特点：制粒机压辊润滑部位，采用微电脑实时跟踪监测运行情况，轴承温度超过正常使用温度，微电脑会自动起动润滑装置对轴承润滑保护，彻底解决了压辊润滑靠经验进行润滑的难题，润滑系统为微电脑感应过热保护润滑，定时润滑和手动强制润滑组成。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/108307.html