中低温气化设备研发，中国生物质气化领军企业之一——广东宝杰连续三年登台亚太生物质能展，品质产品，优质服务，信誉第一！

宝杰| 欢迎您

我司已定于2017年8月16日参加在广州·中国进出口商品交易会展馆举办的APBE亚太生物质能展，展位号——A610，在此诚邀您莅临展位参观洽谈！

宝杰科技
BAOJIE TECHNOLOGY

企业简介

2013年，在有着“世界工厂”美誉的广东省东莞市，总经理陈悦飞创立了广东宝杰环保科技有限公司。宝杰科技是一家专业从事再生能源技术开发的国家级高新技术企业。公司主要进行生物质气化技术的研发、推广和工业领域的应用，用生物质燃气代替传统热源煤炭、石油、重油、木柴、生物质颗粒、天然气等直燃原料。
生物质燃气属于可再生资源，可直接替代天然气作为锅炉燃料，比天然气节约成本30%以上，绿色经济，节能环保。

发展至今，宝杰科技拥有10000多平方米的生产、办公基地，与多家国家能源研究机构合作，业务涵盖产品设计、自主研发、制造、工程承包、安装调试、工程交付、人员培训、维修保养和技术咨询。宝杰专业高效的技术团队，包括高级工程师5人，工程师9人，专业技术人员15人，车间技术人员88人；能源管理团队200多人，项目施工团队50多人，已经成为生物质气化行业的领军企业之一。

广英料仓

宝杰科技目前主要经营生物质气化炉、生物质气化供热系统和中低温生物质气化设备。产品覆盖印染、包装、纺织

、泡沫、化工、食品、饮料等多种领域，是以上行业锅炉能源改造的首选设备。

公司自主研发的生物质气化设备先后通过中国环境保护产品认证、广东省绿色环境产品认证、高新技术产品认证，并获得国家科技创新大奖等荣誉。

中低温气化设备的成功研发，使宝杰科技成为首家研发出可连续运行3年以上生物质气化设备的企业。单台中低温生物质气化设备可达30吨，可为使用企业每年节省30%以上蒸汽成本。节能、环保、高效、连续运行的中低温气化设备受到了客户的一致好评。

生物质气化供热

生物质气化炉

生物质气化炉供热系统

作为一家掌握国内领先生物质气化技术的公司，宝杰科技拥有发明专利3项，实用新型专利及外观专利十几项。并成功通过ISO9001：2008质量管理体系认证和ISO14001：2004环境管理体系认证，成为广东省环境保护协会常务理事单位。

宝杰科技在打造高质量产品的同时，也致力于提供客户更优质的服务。公司始终坚持“用户至上，共同发展”的企业精神，本着“脚踏实地，信誉第一”的企业作风，用心为每一位顾客提供高品质的服务。

“节能、降耗、减排、开发新型清洁能源”是宝杰科技的理想。为此，宝杰科技不断的进行技术创新，只为开发出更合理、更先进、更实用的生物质气化技术和产品，为企业降低成本，为国家提供持续能源，为祖国的碧水蓝天竭诚奉献。

在未来，宝杰科技将继续坚持不断研发创新的理念，为企业节约成本，为世界环保做出贡献。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/110712.html