

## 云博机械自动喷涂设备的油漆循环系统供给装置介绍

浙江喷涂设备油漆循环系统是自动喷涂设备的重要核心部分。主要是通过漆液循环流动方式，解决大中规模喷漆时远距离输送过程中出现的沉淀等问题，常应用于自动喷涂生产线的大批量喷涂作业中。

油漆循环系统应能向喷具提供连续均匀、压力稳定、流量可调的液流。供漆系统本身应符合相关防火、防爆、防静电规定。下面具体介绍下油漆循环系统的相关参数。

### 油漆循环系统的构造形式

- 1.数量确定：所需油漆循环系统的数量按喷涂作业所需供给的油漆品种及颜色数量来确定。1种油漆1中颜色，需要1套涂料循环系统装置；如果一种油漆有两种颜色或三种颜色，则需配套两套或三套。
- 2.设置位置：循环系统中的中央供漆系统内设备，一般放置在单独间隔的调漆间内，与油漆库相邻，便于运漆。
- 3.构造形式：构造形式依其规模大小来确定的。

### 油漆处理系统的组件

- 1.稳压器：使用柱塞泵和隔膜泵时，必须配备稳压器，安装在泵的出口处，以减少漆液的压力和流动的脉动。
- 2.过滤器：这是用来滤净杂物和在循环管道内行程的颜料凝聚料子。常常安装在泵的出口处，对于柱塞泵，过滤器安装在稳压器后。
- 3.补漆泵：又称转移泵，是用于从储漆桶将油漆打进调漆灌的。常用的补漆泵有隔膜泵和柱塞泵，隔膜泵流量大，价格低，安装方便，抗空大能力强，是最佳的选择。
- 4.涂料调压器：对于主管循环和三线循环系统，喷站只管上要安装涂料调压器。调压器可以将喷站出口的涂料压力调整到所需要的稳定数值，从而满足喷漆或循环的需要。自动喷涂设备在使用水性涂料的三线循环系统中，应使用低剪切力的调压器。
- 5.空气处理组件：包括空气过滤器、油雾器、调压器、空打保护器及相关的阀门、管路及接头等，依据输漆泵等的所需空气压力及消耗量来选用。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/114268.html>