

科普 | 放心使用车用乙醇汽油（65~69）



企业为推广车用乙醇汽油做贡献

1 生物燃料乙醇企业在技术革新、降低成本方面做出了哪些贡献?

2 我国掌握生物燃料乙醇生产的成套技术吗?

3 同国外比,我国现有生物燃料乙醇生产企业技术处于什么水平?

4 我国生物燃料乙醇企业环保水平如何?

5 配送车用乙醇汽油有哪些要求,普通汽油配送系统还要进行改造吗?



生物燃料乙醇企业在技术革新、降低成本方面做出了哪些贡献?

生物燃料乙醇企业组织有关科研院所和高校进行净量分析,抓住减少水耗这个关键问题,持续开展技术革新,以有效降低成本,效果明显。例如,实现了粮食原料的高酒份连续同步糖化发酵发酵强度达到2.19克乙醇/升·小时,成熟酒度提高3个百分点,单位产品新鲜水用量降至3吨/吨以下,综合能耗低于0.68吨标煤/吨,均优于工业乙醇同行的指标。



我国掌握生物燃料乙醇生产的成套技术吗?

目前我国已掌握了生物燃料乙醇生产的成套技术,可以采用国内自有技术建设新装置和改造现有装置。这些年来,经过国内企业、高校和科研院所的通力合作,先后开发了具有自主知识产权的玉米原料、木薯原料及纤维素燃料乙醇工艺包,并拥有一系列配套的专利成果。



同国外比,我国现有生物燃料乙醇生产企业技术处于什么水平?

由于我国生物燃料乙醇产业发展起点高,重视技术进步,目前生物燃料乙醇企业的总体技术水平基本与国外相当。国内乙醇装置规模、能耗、物耗与国外相差无几。



我国生物燃料乙醇企业环保水平如何?

各生物燃料乙醇企业均达到HJ581—2010《清洁生产标准酒精制造业》要求的一级水平。



配送车用乙醇汽油有哪些要求,普通汽油配送系统还要进行改造吗?

运送变性燃料乙醇的铁路油槽车、汽车油罐车、内河油船应专用,送气管上要设置空气干燥器。

现有汽油运油罐车送气管要设置空气干燥器,并确保油罐干燥、干燥。汽油油罐送气管上方加干燥装置,一般采用固体干燥剂。固体干燥剂可用无水氯化钙、分子筛、硅胶等。考虑经济性和实用性,建议使用变色硅胶作为干燥剂。因为变色硅胶吸水后变色,便于检查,而且硅胶烘干后还可使用。



来源: 放心使用车用乙醇汽油 国家能源局(国能函[2016]100号)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/115373.html>