

## 武进荣华数控四辊卷板机的安全操作规程

数控四辊卷板机适用于金属板材的曲折成形工作，可卷制圆形，弧形和必定范围内的锥形工件，并有板材端部预弯功用，剩下直边小，工作效率高，并可在该机上对金属板材进行大略校平。它的安全操作如下：

- 1、卷板机有必要有专人担任办理。
- 2、操作人员有必要熟悉卷板机的构造性能和使用方法，经担任办理人员同意后，方可进行操作。
- 3、开机前要仔细检查安全装置是不是无缺。
- 4、操作时，制止手、脚放在滚轴和传动部件及工件上。
- 5、工作中断后，应将离合器打至空档。
- 6、多人协同工作有必要要有专人指挥。
- 7、制止超负荷工作。
- 8、上辊的升降翻转轴承的倾倒复位及上辊的平衡，须在主传动停机后进行。
- 9、工作场所制止乱堆工件及杂物，做到时间坚持机床及场所清洁。
- 10、工作结束，应堵截电源，并锁好电源箱

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/116241.html>