

不忘初心，砥砺前行——记深圳市佰特瑞新能源科技有限公司成立



2017年10月26日，深圳市佰特瑞储能系统有限公司和旭派集团共同投资设立的深圳市佰特瑞新能源科技有限公司成立。新公司的成立，再次体现了BSB“开放合作，携手共赢”的发展理念，为进一步布局全球市场夯实了基础。

2006年2月，几个年轻人怀着“我们为世界上最好的电池解决方案”的自信和梦想，成立了BSB（Best Solution of Battery）公司。11年风雨兼程，从无到有，由小而大，公司坚信梦想、奋发图强，凭借“用心倾听，成就客户，为客户创造最大价值”的经营理念，在全球范围内为通讯、电力、光伏、数据中心等诸多行业、不同应用场景提供了一系列降低成本、提高效能的电池产品和电池智能管理系统解决方案，获得了海内外广大用户的赞誉与支持，赢得了同行的尊重。

BSB认为“提供最好的电池解决方案”，首先是要帮助客户选好电池。为此，BSB坚持贴近客户，精准把握客户痛点，深入了解电池的使用状况，坚持在成本、性能、需求之间寻求最佳平衡点。例如在巴基斯坦某通讯基站项目中，我们的员工顶着酷暑，对大量的基站进行蹲点考察，了解到当地电池工作环境恶劣，气候干燥，常年高温，并且经常频繁停电，常规型号铅酸蓄电池在这种情况下无法满足客户所需的电池服务寿命。通过跟踪调查，解剖失效电池等方法和技术手段，BSB最终提出复合胶体、3D板栅结构等定制化的解决方案，完美地帮助客户解决了所面临的难题。

BSB认为“提供最好的电池解决方案”，也意味着给客户最好的产品采购体验，包括最好的质量、交付与合理的价格。为此，BSB选择与旭派集团合作，从而拥有了强大的制造和交付能力。旭派集团拥有业内最高效严谨的制造、品质管控和工艺管控水平，从原料采购、样品检测、生产管理到成品输出，每一个环节都达到行业最高水准。公司的主流产品在中国电动车电池市场占有率位列前三。双方的合作，使BSB拥有3个电池生产基地（江苏宿迁，江西宜丰，江西禾田），生产面积超过100万平方米，年产能达到1800万KVAH。

BSB认为“提供最好的电池解决方案”，还包括帮助客户用好电池。我们发现很多客户由于不够专业，造成电池实际使用寿命无法达到设计寿命。为此，BSB融合互联网、物联网、大数据、人工智能等技术，开发出业界首创的ECO Plus(ECO+)电池智能管理系统，解决了电池使用过程中困扰客户的诸多问题。ECO+系统已经成功应用到国内外的通信基站、数据中心和电力系统，为客户创造出可观的经济效益。

自成立以来，BSB始终不忘初心，我们全部的工作都围绕着“提供最好的电池解决方案”展开，我们一直都在朝着这个目标砥砺前行！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/117050.html>