

金梧股份为东北年产60000吨生物质颗粒客户发货

东北黑龙江客户在考察了众多颗粒厂设备后，最终选择与金梧股份合作，签订了年产60000吨以上生物质制粒生产线成套设备。今日，金梧股份装货车间热火朝天，公司车间员工认真核对每一件设备，细细装载，欢送成套设备发货前往寒冷的东北，希望在以后为东北的父老乡亲生产优质的生物质颗粒,过个暖冬！











车间技术人员们团结协作，齐心协力把机器整整齐齐的装到货车上！看到货车上装满了融合了自己心血的生物质颗粒生产线，技术人员开心的竖起了大拇指！





在发货前往东北的生物质颗粒机的同时，也有一台是发货前往最南边的广西壮族自治区，金梧股份的机器耐得住严寒，受的住酷暑，再远的距离我们也给您安全送达，保证生产线的安装完美完成。
金梧股份建设有大型的数控模具打孔中心，颗粒机装配与检测中心、大型胚料锻造基地，流水线辅机制造基地、颗粒生产试机中心等。从前期的原料分析，市场导向到厂房规划、图纸定稿、设备选型、现场施工、售后服务一系列操作，金梧一定会用最真诚可靠的品质为您带来完美的成套设备生产线！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/118257.html>