龙力生物：好处多多的燃料乙醇

相信现在大家对燃料乙醇这个名词，都不会感到陌生。但是让大家说说燃料乙醇的好处，大家应该就不太清楚了，现在就给大家讲讲燃料乙醇的好处。

燃料乙醇的优点：

好处一：燃料乙醇含氧量高。燃烧充分燃料乙醇的氧含量达到34.7%，远高于普通汽油，当它与汽油混合使用作为乙醇汽油使用的时候就能够帮助汽油燃烧更加充分，从而减少因为汽油燃烧不完全而引起的污染。

好处二：减排效果突出。与普通汽油相比，添加10%燃料乙醇的E93乙醇汽油，可使汽车尾气中的CO减少45%，CH减少35%，汽车尾气污染物总体排放减少30%左右。

好处三：对PM2.5的减少明显。据美国、加拿大、澳大利亚等国长期追踪研究表明：E10汽油可减少36%～64%的PM2.5排放。据中石化近期用93号乙醇汽油和国四92号汽油对比，汽车排放的PM2.5可减少32%。

好处四：提高辛烷值。据了解，发动机效率与压缩比和辛烷值有关，压缩比不能轻易改动，需另一个指标配合，即汽油的抗爆性，也称辛烷值。汽油的辛烷值越高，抗爆性越好。今年7月，在燃料乙醇行业联席会议上，美国谷物协会燃料乙醇宣讲团介绍了美国推广燃料乙醇的经验，说明燃料乙醇比甲基叔丁醚在提高辛烷值上更具优势，美国已经限制甲基叔丁醚的应用。

好处五：更健康。燃料乙醇属于生物燃料，是一种可再生的新能源，而化石能源在开采及净化过程中都要产生一定的污染物，而且对地球的地质结构产生影响。燃料乙醇完全燃烧主要产生水和二氧化碳，所以属于更健康的、更有气质的新能源。

山东龙力生物科技股份有限公司是首家生产二代纤维燃料乙醇并获得国家燃料乙醇定点生产资格的企业，纤维燃料乙醇按照“定点生产、定向流通、封闭运行”的模式向石油部门进行销售。

公司从2005年开始研发纤维素燃料乙醇的生产技术，经过10余年的不懈努力，在产品研发、循环经济和生物质综合

利用、产业集群和地域、生产技术等方面取得了明显的竞争优势，实现了纤维素燃料乙醇规模工业化生产，被国家发改委列入“ 高技术产业化示范工程 ”，“ 玉米芯废渣制备纤维素乙醇 ”项目获得2011年国家技术发明奖二等奖。

纤维燃料乙醇是以玉米芯、玉米秸秆生产功能糖后的废渣为原料，与粮食乙醇相比具有不与粮林争地、不与人畜争粮，资源丰富、成本低廉、绿色环保等优势，符合国家产业政策，属国家积极倡导的战略性新兴产业。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/118892.html