

龙力生物已完成10万吨燃料乙醇可研，抢滩乙醇汽油蛋糕



2017年12月13日，龙力生物行管中心总监王燕代表山东省前去国家发改委参加了全国产业规划会议，就燃料乙醇产业现状及未来发展同与会人员进行了交流。面对即将在全国范围内启动的这场能源革新，王燕认为，一个推广政策开辟出乙醇汽油巨大的市场空间，但市场的真正启动、产业的真正繁荣却需要大量配套政策的扶持。她呼吁道，现阶段推广乙醇汽油一定要在区域内封闭推广、强制实施。

2017年9月13日，国家发展改革委、国家能源局、财政部等十五部委联合印发《关于扩大生物燃料乙醇生产和推广使用车用乙醇汽油的实施方案》，根据方案要求，2018年京津冀及周边等大气污染防治重点区域开始推广乙醇汽油，2019年实现全覆盖；到2020年，全国范围内将基本实现车用乙醇汽油全覆盖。随后，山东省出台了《山东省车用乙醇汽油推广方案》，推广车用乙醇汽油，明年起传统汽油将陆续停售。

据王燕介绍，龙力生物积极响应国家号召，目前，已完成10万吨燃料乙醇项目可行性研究报告，为下一步环境影响报告、环评批复、土地调研、项目选址等项目手续打下了基础。后续，龙力生物还将建设更大的生产线，推进燃料乙醇实现规模化生产步伐。

山东龙力乙醇科技有限公司隶属山东龙力生物科技股份有限公司，位于山东省德州(禹城)国家高新技术产业开发区，地处京津冀协同发展区域，是国内首家生产二代燃料乙醇并获得国家燃料乙醇定点生产资格的企业。全国范围内全面推广纤维乙醇的政策推动下，龙力生物将抢滩乙醇汽油蛋糕。

龙力生物从2005年开始创新研发纤维素燃料乙醇的生产技术，经过多年不懈努力，现已申请专利近10项，获得授权4项，公司的“玉米芯废渣制备纤维素乙醇技术与应用”项目，被国家发改委列入“高技术产业化示范工程”。2008年，“木糖废渣生产纤维乙醇技术”被评为“山东省技术创新优秀成果”。2010年，“木糖废渣生产纤维乙醇技术”获“山东省科学技术奖一等奖”，“酶解玉米芯废渣生产纤维素燃料乙醇”被设立为“国家火炬计划项目”。2011年，“玉米芯废渣制备纤维素乙醇技术与应用”获“国家技术发明奖二等奖”。2012年，获得了国家燃料乙醇定点资格，燃料乙醇正式供货石油系统，实现了燃料乙醇规模工业化生产，并按照“定点生产、定向流通、封闭运行”的模式向石油部门进行销售。

龙力生物燃料乙醇依托公司玉米芯废渣制备纤维素乙醇技术，以提取完功能糖后的玉米芯废渣为原料，利用生物酶法制备生产纤维素乙醇，同时，把发酵后的废水用于沼气发电，固体废物用于生产生物质有机肥，绿色环保，循环发展。从生物质燃料乙醇的发展进程上看，该技术属于第二代燃料乙醇产品制备技术，与第一代粮食乙醇制备技术相比，既不与人畜争粮，又不与粮林争地，具有资源丰富、成本低廉、绿色环保、低碳节源、可持续发展等诸多优势。

未来，龙力生物将依托先进生物技术推出乙醇、糖电池、生物航空燃油等绿色新能源产品，优化能源结构，改善生态环境，抢滩乙醇汽油蛋糕，为国家可持续发展奠定基础。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/119493.html>