

西宁经开区东川工业园46项重大创新项目增发展后劲

去年西宁经济技术开发区东川工业园区认真抓好省委省政府、市委市政府及西宁经济技术开发区管委会关于推进供给侧结构性改革各项政策措施的落实，扎实推进“三去一降一补”重点任务，通过补短板，保持产业竞争优势。

园区积极去产能，不断加大提质增效力度；通过去库存，减少资金占用量；去杠杆，逐步缓解企业债务风险；降成本，有效降低企业负担。园区安排资金，对区内重点工业企业完成生产要素补贴910万元，先后帮助青海湖乳业、伊品园、佳合铝业等企业申请各类贷款贴息150万元，争取国家、省、市各类专项资金2.4亿元。积极帮助企业通过大力实施智能化改造，在有效提高产品产量的同时，减少生产成本。

通过补短板，来保持产业竞争优势。园区依托“百项创新攻坚工程”等重大技术创新项目，实施重大技术创新项目46项，投资总额约43亿元，占园区工业总投资的58%，增强了企业核心竞争力和发展后劲。2017年，园区共培育新增高新技术企业和科技型企业19户，新建亚洲硅业高纯硅材料等企业技术研发中心3个。拥有“宝光”等中国驰名商标7个，“圣湖”等青海省著名商标10个，青海省名牌产品9个。新增授权专利41项，其中，亚洲硅业实用新型专利“一种二氯二氢硅和四氯化硅预混合储存装置”还获第十九届中国专利优秀奖。同时，园区核心技术取得重大突破，国家电投单晶电池平均转换效率达到国际先进水平、组件光电转换效率达到国家光伏领跑者计划要求；亚洲硅业48对棒还原炉研发及规模化应用项目被评定为国际领先水平，在全球同行业中处于领先地位；黄河水电高纯电子级多晶硅核心生产技术，成功打破国外长期垄断格局，市场占有率位居全球第五位、国内第一位。（小言）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/119533.html>