

浙江丰利省级企业技术中心通过复评

前不久，国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司省级企业技术中心，通过浙江省经信委、省财政厅、省国税局、省地税局和杭州海关等5部门的评价审核。

据悉，浙江省企业技术中心每两年进行一次评价。省级企业技术中心评定不仅在企业销售规模等经济指标上设有较高门槛，更注重企业的创新能力、创新示范作用等综合水平，同时要求企业在行业中具有显著的规模优势和竞争优势。省有关部门予以省级认定，并给予相应的政策扶持。浙江丰利早在2000年就建成了我国粉体设备行业首家省级高新技术企业研究开发中心，并在每次评价中均顺利通过。

近年来，浙江丰利依托拥有的省企业技术中心和省级重点研发中心，将先进的超微粉体技术与绿色环保产业有机结合，在新品研发、标准制订、品牌建设与推广等方面发挥着多重作用：

开发的“废塑料复合材料回收处理成套装备”入选《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》；研发的“废塑料复合材料回收处理成套设备及综合利用技术装备”入选《浙江省高端装备制造业发展重点领域（2015）》；和宁波工程学院联合研发的“皮塑废弃物粉体相容增强关键技术及其循环应用”项目荣获2014年度省科学技术发明二等奖。该项目有效实现了皮塑废弃物粉碎装备产业化，皮粉增强橡胶制品生产以及回收塑料的再生资源化利用等，取得了良好的社会和生态效益。

研发的超低温微粉制备成套设备已获国家专利（ZL201420037961.5）。该专利针对生物医药行业一些非常规材料的粉碎需要，利用超低温微粉制备核心技术，即先把在常温下难以粉碎的物质冷冻到脆化点以下，然后在粉碎机内粉碎到所需的细度，且原成份不会破坏。该设备的问世，将给我国生物医药工程行业提供生产高附加值粉体材料的新设备，解决了在常温下难以粉碎的生物医药材料的粉碎难题，将一改长期以来依赖进口的局面。

起草的行业标准《机械冲击式超微粉碎设备试验方法》《流化床气流粉碎机》已通过国家工信部批准，于2016年9月1日开始实施，从而宣告结束我国超微粉碎设备行业无JB标准的历史。

FLFS牌“超微粉碎设备”再次通过浙江名牌战略推进委员会“浙江名牌产品”复评，有效期至2017年12月。连续5届获此殊荣，这在我国粉碎设备界仅此一家。“丰利”商号再次被认定为浙江省工商局（浙工商企〔2015〕3号）的浙江省知名商号，有效期6年。HWV系列旋风磨，被中国粉体行业用户评为2015年度粉体行业最受关注产品，名列粉碎设备类产品榜首。

具有70多年生产历史、目前俄罗斯最大的铅酸电池生产和供应商——秋明蓄电池厂已成为丰利的老客户，青睐CXJ-500超细纤维粉碎机、TX破碎机以及废旧轮胎粉碎回收设备，用于电池领域绝缘材料、废旧轮胎回收利用等绿色环保资源综合利用的超微粉碎深加工；WDJ500涡轮式粉碎机运行稳定，日本的使用单位反馈良好，口碑甚佳；炭黑粉碎生产线在泰国的生产企业安装成功，投入使用，所产炭黑的各个指标均达到要求，泰商十分满意。

此次浙江丰利技术中心再次通过评价考核，不仅是对浙江丰利科技创新能力优势、较强的自主创新能力和较为完善的自主创新体系的认可，同时彰显了浙江丰利在科技投入上的气魄和企业技术创新方面的卓著业绩。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/119871.html>