

颗粒的旅行 从工厂到港口

英格兰约克郡的Drax发电站（目前英国最大的发电站）每年使用数百万吨的木屑颗粒发电。这些颗粒大多来自美国路易斯安那州和密西西比州的工厂。

在它们可以用于发电之前，颗粒们将横渡整个大西洋，通过一系列精心策划、安全高效的运输物流。它们的旅程始于卡车和火车，以送达Drax在路易斯安那州巴吞鲁日附近的港口设施。



公路旅行

位于密西西比州格洛斯特市的Amite BioEnergy颗粒厂距巴吞鲁日约60英里。考虑到距离，卡车是将颗粒从工厂移动到港口的最佳选择。“每辆卡车每次可运载25吨颗粒，行程大约需要90分钟，这说明卡车在穿过城区时会减慢速度。这意味着一名司机可以在任何一天进行三次运输，” Drax Biomass物流主管Lloyd Wedblad说。

位于路易斯安那州Bastrop的Morehouse生物能源公司提出了一个更具挑战性的情景，因为该团队需要寻找一种快速而经济的方式将颗粒运输到221英里外的港口。他们在该地区强大的铁路基础设施中发现了一个解决方案，其中包括阿肯色州、路易斯安那州、密西西比州的铁路。ALM铁路线于1908年开业，从路易斯安那州门罗市开往阿肯色州线以南的巴斯特罗普。



离开Morehouse生物能源公司的列车是稍微经过修改的封闭式谷物车，而不是敞顶式运煤车，以保护颗粒避免受到污染。Wedblad说：“这些车箱的每个设计承载能力是286,000磅（约129.7吨）。但由于当地桥梁和沿线路段的重量限制，我们每节车仅限于运送263,000磅（约119.3吨）。这仍然是很多颗粒。”

一旦火车抵达港口，需要大约24小时才能完成卸载，然后再用20个小时返回巴斯特罗普。一列火车大约每三天发车一次，因此每年需要超过110列次的火车才能将该设施生产的颗粒全部运往港口。

Morehouse生物能源公司目前拥有45节长度的列车，但这很快就会有所改变。他们计划为港口设计的一个新的装载场将允许该团队在80节长度的列车上运输颗粒，整辆列车长度近1英里，承载能力是现有列车的两倍。新的列车将为Morehouse生物能源公司节省大量燃料和成本，并提高Drax生物质公司整体供应链的效率。公司位于路易斯安那州铀矿的最新工厂LaSalle BioEnergy也将采用新的铁路系统。

准备海外旅程

颗粒之旅的最后阶段开始于密西西比河沿岸的巴吞鲁日港。当载有颗粒的卡车从Amite抵达时，他们开车进入定制的海湾，在返回Gloster工厂之前大约需要六分钟将货物卸载到传送带上。

当一列火车到达港口时，它被分成几个较短的单元，然后每个单元都被送入卸货设施。汽车将货物存放在单独的传送带上，像卡车托架下的皮带一样，它们将颗粒输送到港口的两个40,000吨圆顶储存仓之中。



一旦圆顶仓容纳了足够的货物，一艘穿越大西洋的货轮将从英国抵达。另一条传送带将颗粒从圆顶仓输送到码头的装载机，装载机将颗粒装满每个货舱直到船只准备开航。

Drax Biomass总裁兼首席执行官Pete Madden说：“我们会跟踪每个阶段的排放情况，以确保Drax集团的供应链尽可能低碳。即使在考虑所有供应链排放的情况下，英国Drax发电站输送到数千英里外的电力的碳排放量仍比煤炭低80%。这个从森林到港口的旅程会越来越高效和可持续。”



作者：大卫马克斯
德拉克斯生物质公司政策和传播总监
David.marks@draxbiomass.com

（原文来自：生物质杂志）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/121384.html>