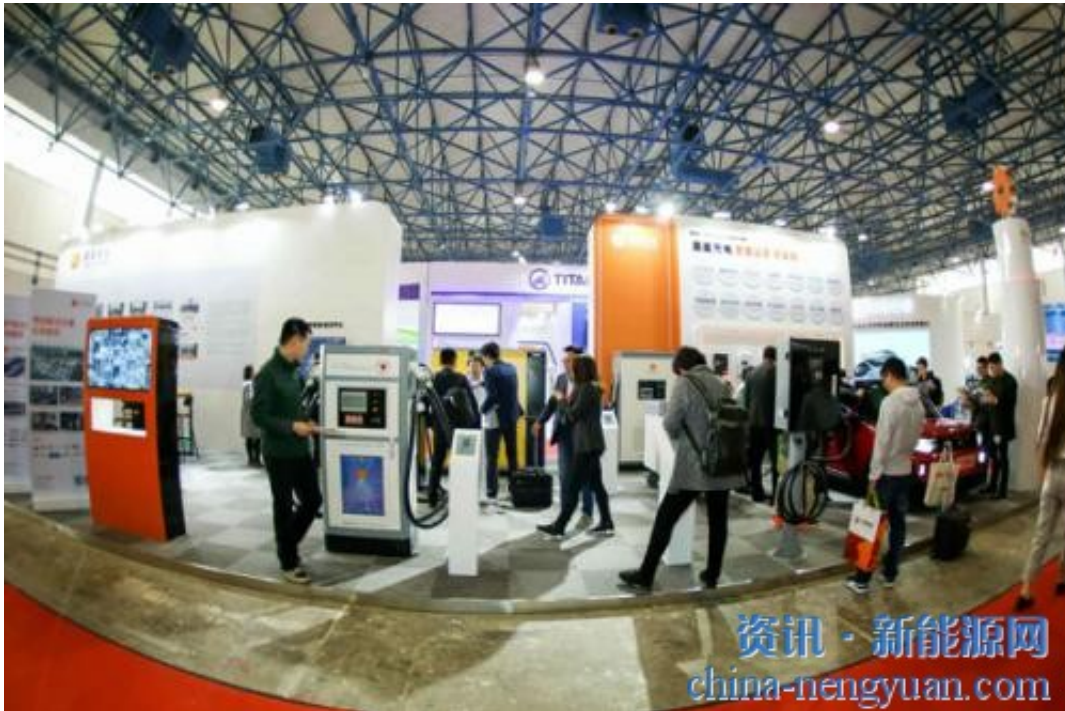


## 国际清洁能源博览会开幕，车用乙醇汽油市场需求将持续攀升



3月27-29日，2018中国国际清洁能源博览会在北京中国国际展览中心（老馆）隆重开幕。生物燃料乙醇作为一种重要的清洁能源在本次博览会亮相，受到了国内外参展商的青睐。

近年来，能源安全和环境问题日益成为制约可持续发展的焦点问题，越来越多的国家加快了开发绿色可再生能源的步伐。其中，生物燃料乙醇以其具有的可再生、环境友好、技术成熟、使用方便、易于推广等综合优势，成为替代化石燃料的理想汽油组分。

1978年，美国颁布了“能源税率法案”，减少燃料乙醇用户的个人所得税，沿用至今，打开了燃料乙醇的应用市场。目前，全美共15万座加油站，都添加了10%的乙醇汽油（E10）。欧盟也提出了可再生能源规划目标，到2020年一代燃料乙醇占交通领域能源用量不超过7%，目前比例为5.2%，因此，欧盟乙醇汽油未来发展仍有空间。日本在10年前就推出了全面普及E10乙醇汽油的计划，力争在2030年之前让全国所有车型都使用乙醇汽油。去年9月份，我国也印发了《关于扩大生物燃料乙醇生产和推广使用车用乙醇汽油的实施方案》，要求到2020年，全国范围内将基本实现车用乙醇汽油全覆盖。

据不完全统计，目前已有超过60个国家和地区推广生物燃料乙醇和车用乙醇汽油，年消费乙醇汽油约6亿吨，占世界汽油总消费的60%左右。

随着中国宣布2020年全面推广乙醇汽油，乙醇汽油在全球替代化石原料战略中将发挥更大作用，其需求也将节节攀升。

山东龙力乙醇科技有限公司隶属山东龙力生物科技股份有限公司，是一家生产二代纤维燃料乙醇并获得国家燃料乙醇定点生产资格的企业。公司从2005年开始创新研发纤维素燃料乙醇的生产技术，经过多年不懈努力，在产品研发、循环经济和生物质综合利用、产业集群和地域、生产技术等方面取得了明显的竞争优势，实现了纤维素燃料乙醇规模工业化生产，并按照“定点生产、定向流通、封闭运行”的模式向石油部门进行销售。

龙力生物纤维燃料乙醇依托公司“玉米芯废渣制备纤维素乙醇技术”，以提取完功能糖后的玉米芯废渣为原料，利用生物酶法制备生产纤维素乙醇，同时，把发酵后的废水用于沼气发电，固体废物用于生产生物质有机肥，绿色环保，循环发展。

该技术将原料成本和预处理成本转移到高附加值产品中，就地生产廉价的纤维素酶，避开戊糖乙醇转化率低的难题

，同步酶解发酵生产乙醇。以木糖醇废渣作为主要培养基成分就地生产出的粗纤维素酶发酵液，避开之前酶制剂的加工、运输环节，大幅度降低纤维素乙醇生产的用酶成本。

从生物质燃料乙醇的发展进程上看，该技术属于第二代燃料乙醇产品制备技术，与第一代粮食乙醇制备技术相比，既不与人畜争粮，又不与粮林争地，具有资源丰富、成本低廉、绿色环保等诸多优势，可谓“玉米地里种石油”，被国家发改委列入“高技术产业化示范工程”，获得2011年国家技术发明奖二等奖。

据悉，龙力生物已建成年产5.15万吨的国内首家纤维乙醇生产线，并且，玉米全株生物质综合利用暨年产10万吨纤维素燃料乙醇及系列衍生产品项目已被列入山东省新旧动能转换重大项目库，该项目建成后，结合原有产能，将在一定程度上满足乙醇汽油市场消费需求。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/123322.html>